



鞍山科仪节能科技有限公司

ANSHAN KEYI ENERGY-SAVING TECHNOLOGY CO., LTD.



倾心服务质量保证



公司简介

鞍山科仪节能科技有限公司是一家专业从事于燃控设备（节能烧嘴，减压阀，执行器，点火器，比例阀，线性阀，脉冲控制器等）的研发、生产；以及窑炉燃烧系统，工业自动化控制系统的设计，安装、调试及其系统集成专业化科技公司。

公司自成立以来，引进国内外先进的技术，以推动国内安全，节能，环保的燃控技术产业的发展为己任。员工只争朝夕，坚持不断学习，在充分吸收世界最先进的燃控系统理论及消化其配套产品技术的基础上，持续创新，开发出一系列适合中国国情的燃控系统，及其配套产品。

我们可以根据客户不同的需求，提供最有竞争力的配置和方案。为最终用户提供安全、稳定、可靠的售前，售后一条龙服务。

公司同时批发德国KROM，美国HONEYWELL，意大利BRAHMA等各进口品牌燃烧设备。我们批量订货，许多常用型号有明显价格优势，长期仓储式现货供应。另外我们把中国制造的燃控产品销售到世界各地。现有客户遍及埃及，印度，越南，印尼，厄瓜多尔，伊朗等十几个国家。欢迎来电咨询！

我们可靠的产品和热情的服务得到了市场的广泛认可。我们将继续秉承一诺千金的信念，将珍惜为您服务每一次机会！节能环保，人人有责！

目录

FJGCO 非标定制大功率烧嘴	1
燃气管道连接示意图	2
JRT整体燃烧机	3-4
JIO/JIO常规铸铁/铸铝系列烧嘴.....	5-11
JST-65陶瓷专用节能烧嘴.....	12
JGCO大功率烧嘴.....	13-14
二次风调温烧嘴.....	15
蓄热式烧嘴.....	16
JBL多燃气混合烧嘴.....	17
JST-40点火专用烧嘴(多种40点火烧嘴).....	18
JMI系列点火烧嘴.....	19
JKIH点火烧嘴.....	20
J-TJ高速底氮烧嘴.....	21
JR过滤器.....	22
JGV系列减压阀.....	23-24
JGV-F40系列减压阀 4KG.....	25
JKR高温热风铸铁阀.....	26
JSG-JSM常闭系列电磁阀.....	27-28
JMR-常闭快开快闭电磁阀.....	29-30
JMRV系列电磁阀.....	31-32
JCK-脉冲阀.....	33-34
JGK系列空燃比例阀.....	35-36
JRFO型燃气调压器.....	37-38
JT31电动执行器.....	39-40
JT50电动执行器.....	41-42
JVM铸铁/铸铝螺纹风阀.....	43
JMS燃气放散阀.....	43
JCQ换向阀, JCQ气动切断阀.....	44
JKVC手动线性流量调节阀.....	45-46
IES258自动烧嘴点火控制器.....	47-48
IES244自动烧嘴控制器(内置变压器).....	49-50
JM-681系列燃烧控制器.....	51
SUV系列紫外线探头.....	52
IEW15-T火焰检测器.....	52
COFI点火变压器系列.....	53
XT-8点火变压器系列.....	53
燃气压力开关 DG.....	53
HMG01便式电子压力表.....	54
WIKI膜盒压力表.....	54
高压帽.....	54
混合器.....	55
压力变送器	55
现场图.....	56



非标定制特大

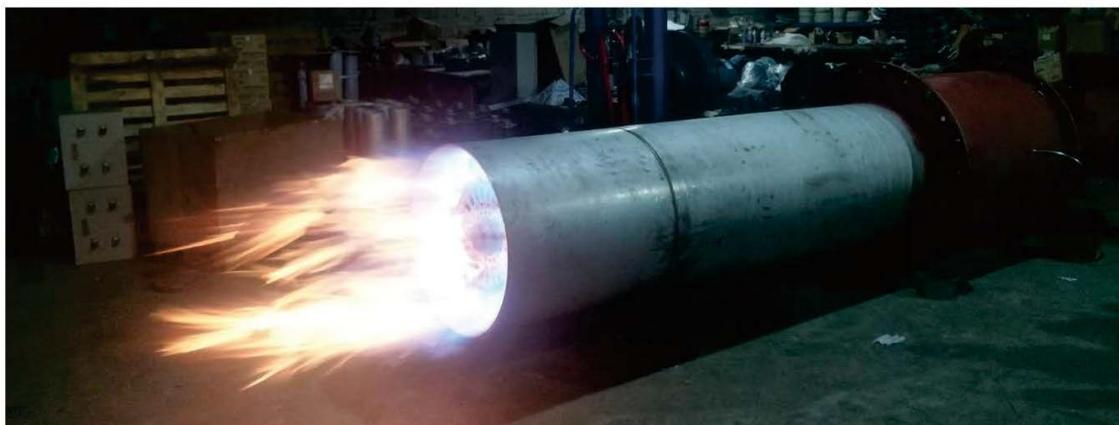
特点:

适用于滚道窑炉及加热烘干炉用于明火加热烘干等...

烧嘴结构多通道，旋流盘结构可靠合理调节比可达1:20

可用高温预热助燃空气多级混合、低污染排放采用多级点火多级控制

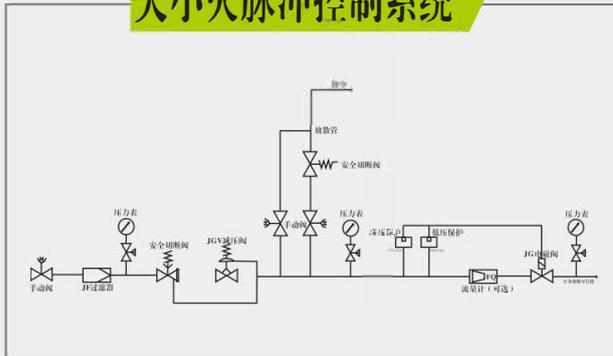
功率范围：10000KW—50000KW





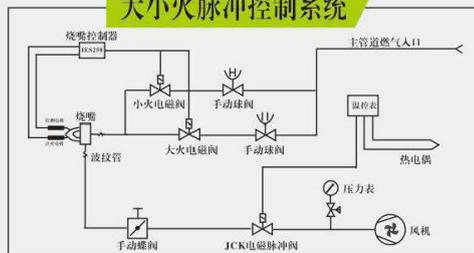
燃气主管道连接示意图

大小火脉冲控制系统

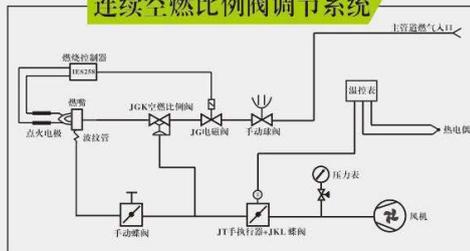


分管道控制系统

大小火脉冲控制系统



连续空燃比例阀调节系统



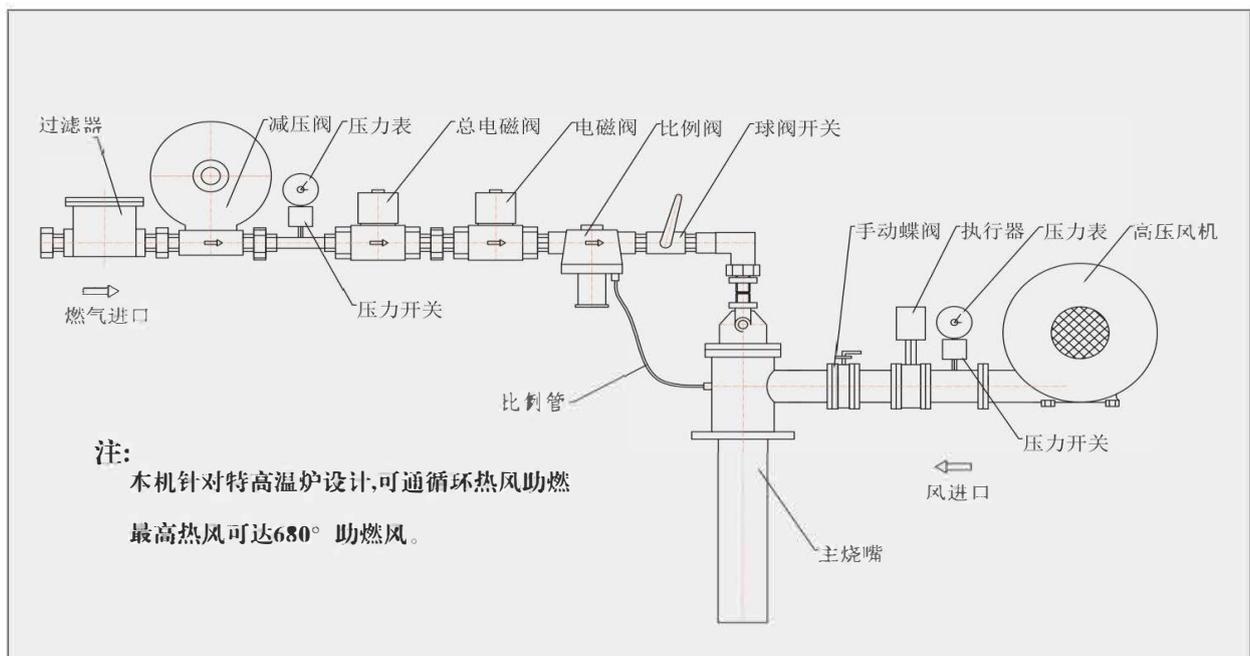


JRT系列整体燃烧机



JRT系列整体燃烧机可代替进口一体化燃气机，可广泛应用于铝型材，喷涂，印染等行业客户只需接通电源和燃气即能正常工作，相比进口产品而言，配置更灵活可根据客户不同的要求订制不同功率，不同火焰形状，不同的控制功能燃烧配件的选择更灵活，部分配件可以选装进口配件。

另外我们可以根据您的不同的现场运用场合，定制不同尺寸和不同控制方式的燃烧机组合，提供整套的电控和紧凑型风机，现场通上电和气即可工作。





大功率烧嘴测试



领导考察





JIO.JIC系列烧嘴 功率及其他参数 燃料为天然气

型号	陶瓷套餐	功率 max.1) kw	烧嘴头	火焰长度 Dp4).6) cm	燃气压力 max.1).7) mbar	助燃空气 max.1).8) mbar	出口速度 3).5) m/s
JIO20	-	20	H	15-20	25	30	-
JIO50	-	40	R	20-22	27	25	15
JIO50	-	40	H	18-35	35	40	50
JIO65	-	90	R	20-23	40(27)	42(38)	20
JIO65	-	90	H	30-55	27(18)	34(30)	65
JIO65	-	90	K	-	53	31	-
JIO80	-	150	R	20-40	24	28	20
JIO80	-	150	H	60-90	22	25	-
JIO80	-	150	K	-	43	35	-
JIO100	-	230	R	20-55	30	33	20
JIO100	-	230	H	40-100	23	30	70
JIO100	-	230	K	-	40	40	-
JIO125	-	320	R	40-90	25	25	20
JIO125	-	320	H	70-135	32	34	40
JIO140	-	450	R	35-65	33	18	6
JIO140	-	450	H	60-120	40	28	7
JIO140	-	450	K	-	58	36	-
JIO165	-	630	R	10-50	33	40	20
JIO165	-	630	H	70-120	40	23	70
JIO165	-	630	K	-	31	36	-
JIO200	-	1000	R	10-60	26	40	25
JIO200	-	1000	H	110-240	20	42	80
JIC40	A040	20	H	15-20	25	30	-
JIC50	B020	15	R..H	10-15	28	30	100
JIC50	B028	30	R	10-16	33	30	110
JIC50	B028	30	H	12-20	13	18	100
JIC50	A035	35	R	15-20	26	25	80
JIC50	A035	35	H	16-22	12	18	75
JIC65	A033	50	R	11-22	32(32)	32(25)	130
JIC65	A033	50	H	18-27	18(18)	18(20)	120
JIC65	B040	60	R	17-25	32(35)	28(20)	105
JIC65	B040	60	H	20-33	22(15)	20(20)	100
JIC65	A048	70	R	17-25	41(40)	28(30)	85
JIC65	A048	70	H	23-40	25(18)	19(18)	80
JIC80	B050	105	H	40-50	53	31	110
JIC80	B050	105	R	30-40	40	35	120
JIC80	A064	120	H	50-60	22	18	70
JIC80	A064	120	R	35-45	43	35	80
JIC100	B065	160	R	25-45	30	30	10 ⁵
JIC100	B065	160	H	45-60	28	18	10 ⁰
JIC100	A082	180	R	30-50	30	25	7 ⁵
JIC100	A082	180	H	45-60	24	18	7 ⁰
JIC125	B066	200	R	40-50	25	25	130
JIC125	B066	200	H	50-70	32	34	120
JIC125	B075	230	R	50-60	45	34	115
JIC125	B075	230	H	60-80	25	25	110
JIC125	A100	260	R	60-70	32	34	75
JIC125	A100	260	H	70-100	45	34	75
JIC140	B070	270	R	20-40	30	22	155
JIC140	B070	270	H	50-60	29	20	145
JIC140	B085	320	R	40-60	32	23	125
JIC140	B085	320	H	40-80	30	20	120
JIC140	A120	360	R	30-80	30	14	70
JIC140	A120	360	H	40-90	30	20	65
JIC165	A154	630	R	90-100	40	23	70
JIC165	A154	630	H	100-160	40	30	65
JIC200	A180	1000	R	120-130	20	42	85
JIC200	A180	1000	H	130-200	42	25	80



常规烧嘴型号说明



JIO80HB-200/135(150KW)



JIC80HB-300/135(150KW)



JIO 100HB-200/135(230KW)



JIC100HB-300/135(230KW)

JIO/JIC嘴介绍

JIO/JIC系列燃气烧嘴是一款强制供风外混式有焰烧嘴。烧嘴的结构简单、操作方便、维护简单，能适应大部分工业窑炉的加热要求。

JIO的烟气导管为耐热钢材质，JIC的烟气导管为SIC材质。

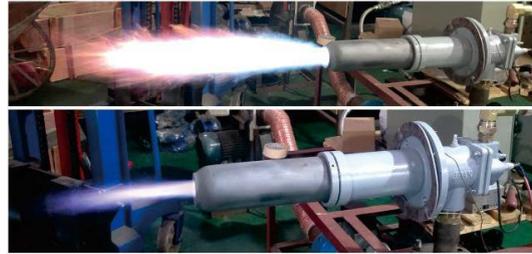
JIO/JIC系列烧嘴按壳体材质分为铸铁材质和铝合金材质。铸铁系列用于特高温窑炉，特别适合燃风温度高于350度的加热场合。铸铝系列轻质，美观，适用于绝大部分助燃风温度不高于350度的场合，以及少数不能出现铁质材料的行业。如卫生洁具窑炉。

JIO/JIC系列烧嘴根据火焰的形状划分为长火焰H，短火焰R，平焰K。其中JIC系列只做长火焰和短火焰。其中平火焰要配合烧砖的形状，才能达到最佳平效果。

JIO/JIC系列烧嘴选型是根据窑墙保温层的厚度，窑内宽，火焰的形状和火焰的出口速度等因素综合选型。如果不明白请在销售人员的引导下选型。

JIO/JIC系列烧嘴点火方式为采用带有梅花头的优质电极点火，检测方式有电极检测，和UV检测方式2种，订货时候请注意告知检测方式默认为双电极检测。UV检测一般效果更好但一些有火焰干涉的地方慎用UV检测，以免误动作。

JIO/JIC系列燃气烧嘴调节范围同宽，调节比可达1:10。烧嘴前的风压与燃气压力基本在3kpa左右。由于设计合理，烧嘴工作时噪音低，不会产生啸叫。



JIO/JIC选型表

烧嘴类型 JIO/JIC	JIC	80	H	B	-0	/35	Z
烧嘴出口尺寸=40,50,80,100 125,140,165,200							
火焰形状 长焰=H 平焰=K 短焰=R							
燃料种类 天然气=B 液化气=G 城市煤气=D 低热值煤气=L							
烧嘴导管长度 L1=0,50,100,150,200...							
烧嘴头位置 L2=35,85,135,185...							
进口电极(贝鲁电极)							

JIO/JIC选型说明

JIO导管为不锈钢材质，JIC为导管为碳化硅材质。

烧嘴头位置的选择：

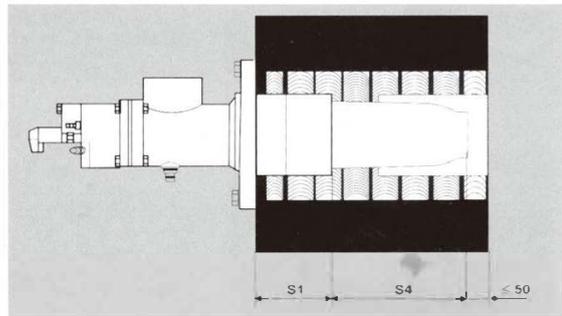
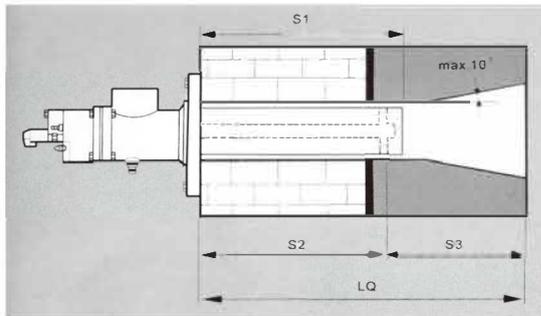
烧嘴头的类型不同，烧嘴管的长度为：

R、K型烧嘴头：S1=S2+15mm

H型烧嘴头：S1=S2+65mm

JIO系列烧嘴要配烧嘴砖，烧嘴砖的选择：对于K型喷头，要选择喇叭口。H型喷头要烧嘴砖内孔为圆柱形，R型烧嘴砖要配缩口烧嘴砖，一般要有5度内倾角。

JIC系列碳化硅的总长度，为炉壁端一般不大约50mm。



J10烧嘴的烧嘴管长度

根据烧嘴头的类型不同，烧嘴管的长度为：

R、K型快嘴头： $S1=S2+15mm$ ，

H型快嘴头： $S1=S2+65mm$ 。

J1C烧嘴的烧嘴管长度

烧嘴插入深度为钢制烧嘴管和陶瓷套管长度之和($S1+S4$)，选择此长度时应保证喷嘴在炉壁内，离炉壁距离最大不超过50mm。

J10/J1C燃烧室的设计和布置：

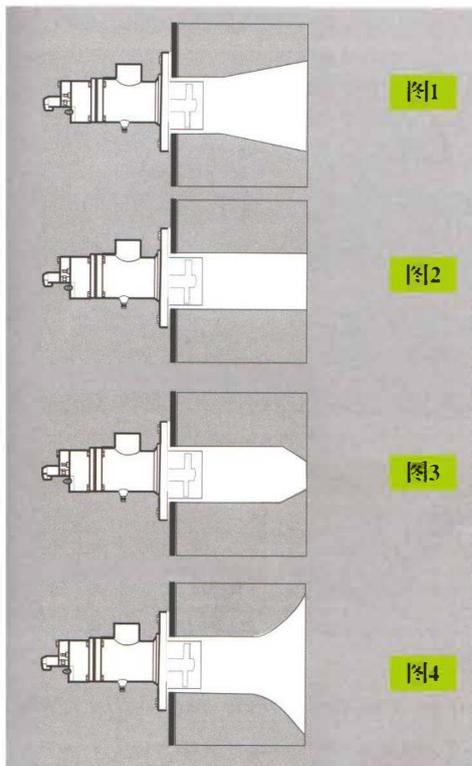


图1:适用于R型号喷头的，一般用于敞开式燃烧场合

图2:适用于R型号H型喷头，出口速度中等，不要求更高出口速度的场合

图3:适用于H型喷头，适用于出口速度更快的场合，注意缩口更小，出口速度更快，同时功率也相应变的更小，选型时请留有余量。

图4:适用于R型喷头，喇叭口要有一定的角度，为了达到最佳平火焰效果，请向销售人员索取烧嘴砖尺寸图。



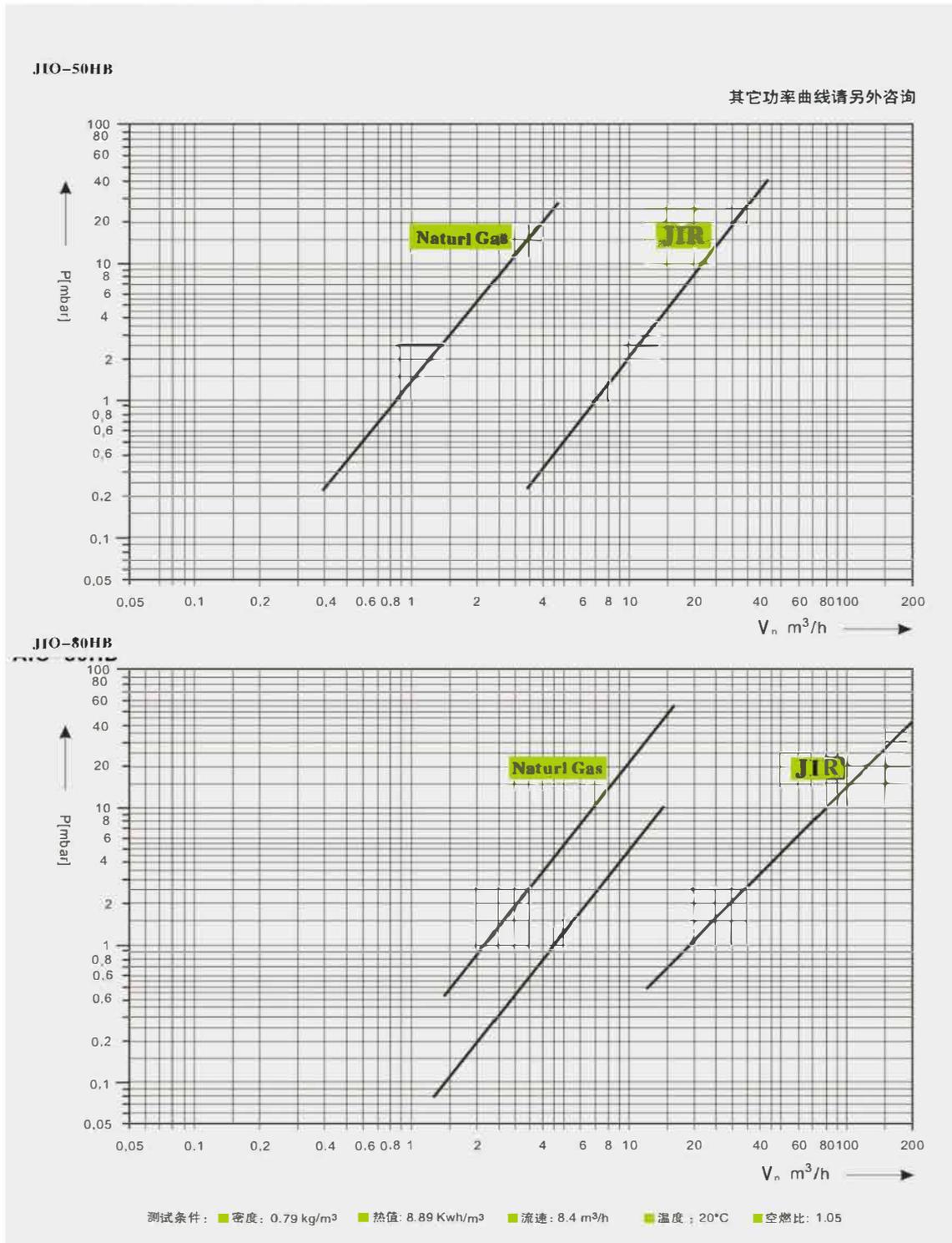
批量生产烧嘴



平焰烧嘴测试

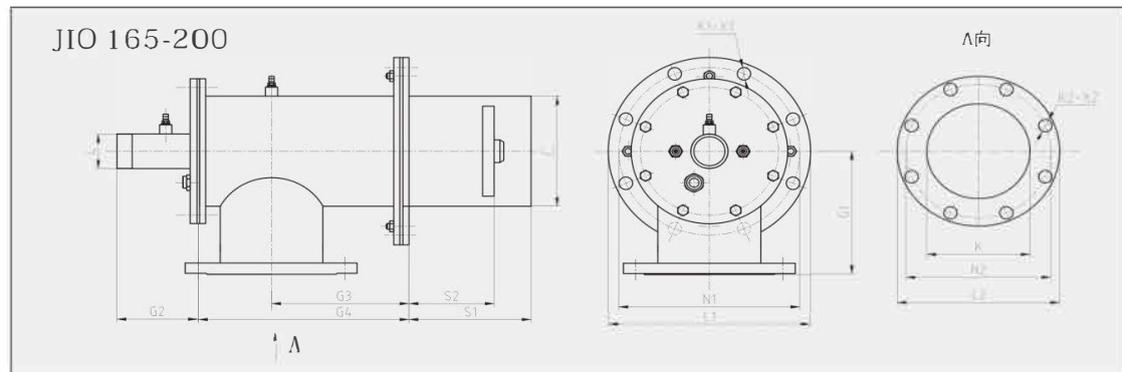
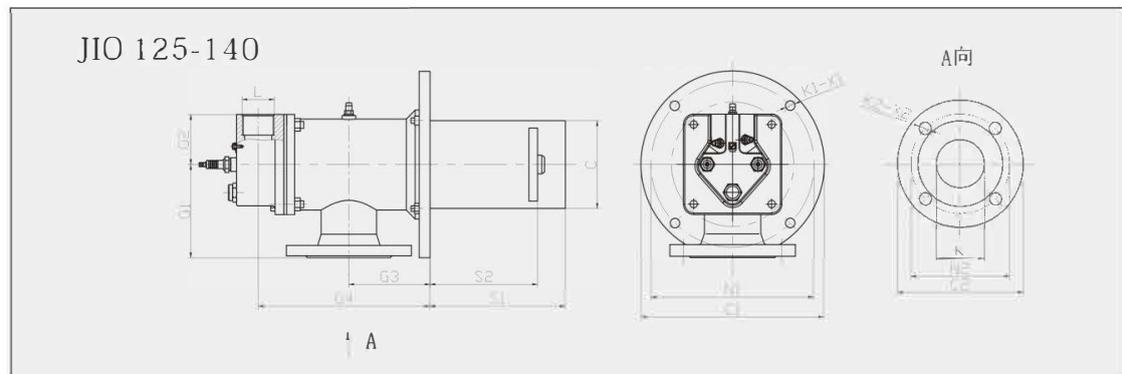
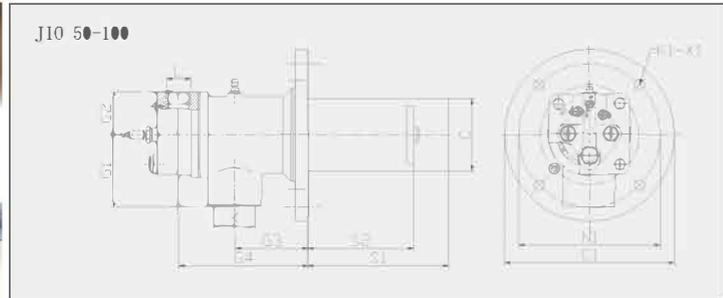
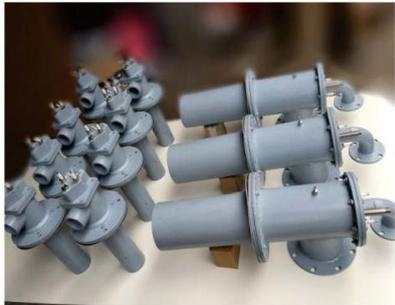


JIO/JIC功率曲线图举例





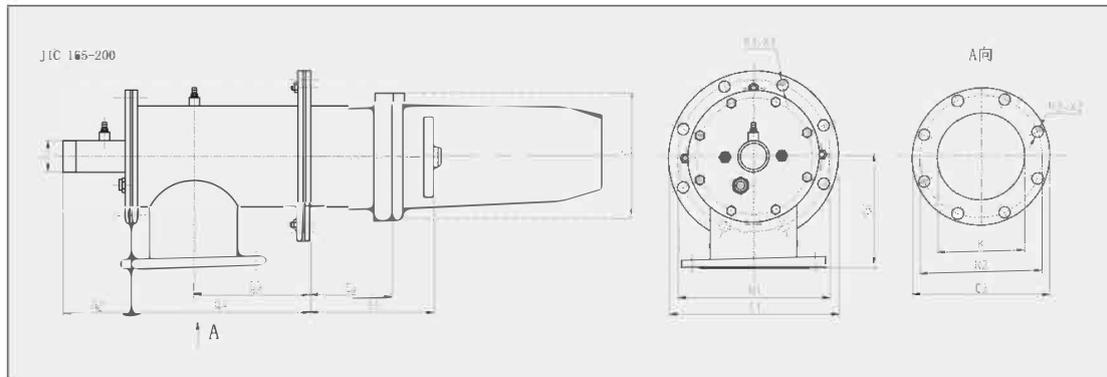
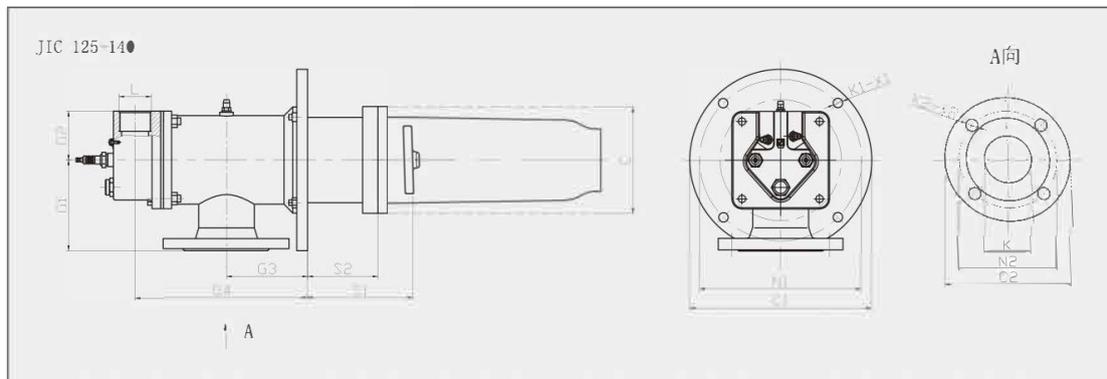
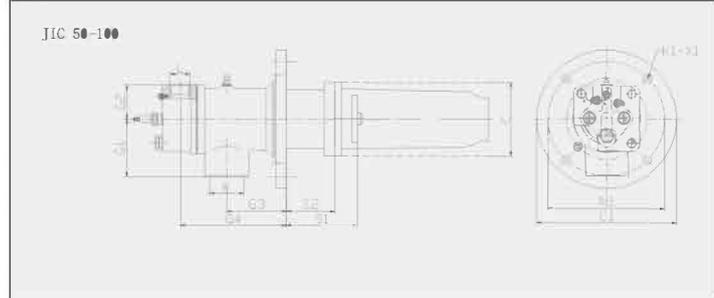
JIO铸铁烧嘴外形尺寸图



型号	规格	最大功率max KW	尺寸 (mm)														
			C**	L	K	G1	G2	G3	G4	C1	N1	K1	X1	C2	N2	K2	X2
JIO	50	40	50	RP3/4	RP1 1/2	62	47.5	73	148.5	Φ192	Φ165	4	Φ12	-	-	-	-
JIO	65	90	65	RP3/4	RP1 1/2	62	47.5	73	148.5	Φ240	Φ165	4	Φ12	-	-	-	-
JIO	80	150	85	RP3/4	RP2	112	57	90	177	Φ240	Φ210	4	Φ14	-	-	-	-
JIO	100	230	102	RP1	RP2	110	60	103	185	Φ240	Φ200	4	Φ14	-	-	-	-
JIO	125	320	127	RP1 1/2	ND65	135	72.5	120	256	Φ270	Φ240	4	Φ14	Φ185	Φ145	4	Φ18
JIO	140	450	140	RP1 1/2	ND80	150	80	130	270	Φ296	Φ265	4	Φ14	Φ200	Φ160	8	Φ18
JIO	165	630	168	RP1 1/2	ND100	-	100	166	248	Φ285	Φ240	4	Φ14	Φ220	Φ180	8	Φ18
JIO	200	1000	194	Rp2	ND150	-	114	198	338	Φ330	Φ295	8	Φ18	Φ285	Φ240	8	Φ23



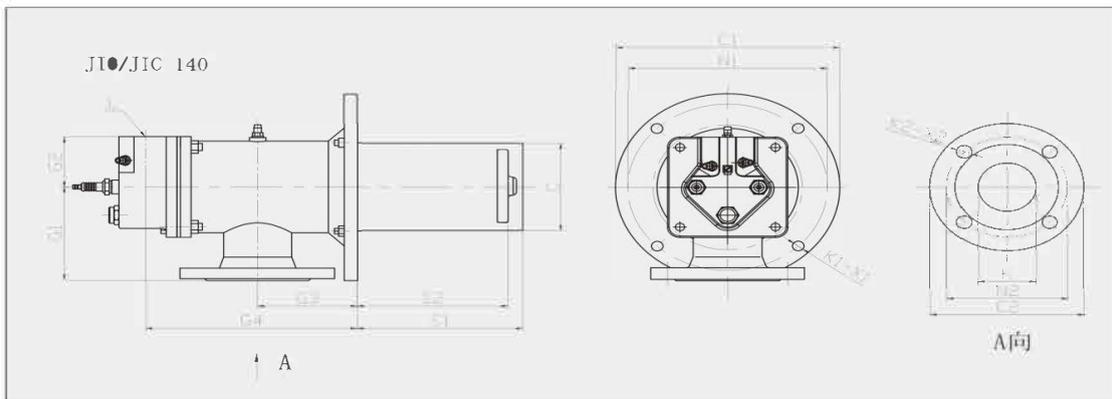
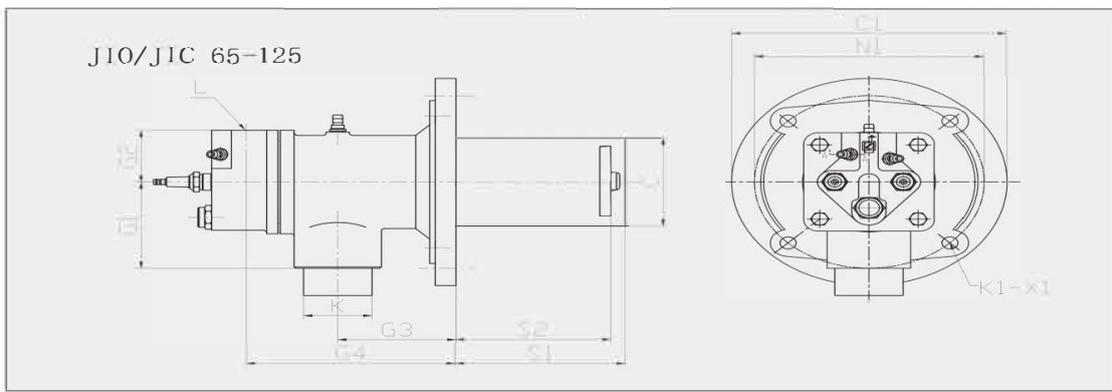
J10铸铝烧嘴外形尺寸图



型号	规格	最大功率max KW	尺寸 (mm)														
			C#	L	K	G1	G2	G3	G4	C1	N1	K1	X1	C2	N2	K2	X2
J10	50	40	50	RP3/4	RP1 1/2	62	47.5	73	148.5	Φ192	Φ165	4	Φ12	-	-	-	-
J10	65	90	65	RP3/4	RP1 1/2	62	47.5	73	148.5	Φ240	Φ165	4	Φ12	-	-	-	-
J10	80	150	85	RP3/4	RP2	112	57	90	177	Φ240	Φ210	4	Φ14	-	-	-	-
J10	100	230	102	RP1	RP2	110	60	103	185	Φ240	Φ200	4	Φ14	-	-	-	-
J10	125	320	127	RP1 1/2	ND65	135	72.5	120	256	Φ270	Φ240	4	Φ14	Φ185	Φ145	4	Φ18
J10	140	450	140	RP1 1/2	ND80	150	80	130	270	Φ296	Φ265	4	Φ14	Φ200	Φ160	8	Φ18
J10	165	630	168	RP1 1/2	ND100	--	100	166	248	Φ285	Φ240	4	Φ14	Φ220	Φ180	8	Φ18
J10	200	1000	194	RP2	ND150	--	114	198	338	Φ330	Φ295	8	Φ18	Φ285	Φ240	8	Φ23



J10/J1C铸铝烧嘴外形尺寸图(铸铝最大到450KW)



型号	规格	最大功率max KW	尺寸 (mm)															
			C ₁	N ₁	K ₁	X ₁	C ₂	N ₂	K ₂	X ₂	C ₃	N ₃	K ₃	X ₃	C ₄	N ₄	K ₄	X ₄
J10	50	40	50	RP $\frac{3}{8}$	RP1	65	35	45	97	Φ110	Φ95	4	Φ10	-	-	-	-	-
J10	65	90	65	RP $\frac{1}{2}$	RP $\frac{1}{2}$	62	47.5	117	194	Φ190	Φ160	4	Φ14	-	-	-	-	-
J10	80	150	85	RP $\frac{3}{4}$	RP2	72	50	100	192	Φ204	Φ180	4	Φ14	-	-	-	-	-
J10	100	230	102	RP1	RP $\frac{1}{2}$	90	60	110	216	Φ240	Φ200	4	Φ14	-	-	-	-	-
J10	125	320	127	RP $\frac{1}{2}$	RP $\frac{2}{2}$	130	72.5	127	230	Φ240	Φ200	4	Φ14	-	-	-	-	-
J10	140	450	140	RP $\frac{1}{2}$	ND80	150	80	130	270	Φ296	Φ265	4	Φ14	Φ200	Φ160	8	Φ18	Φ18
J10	165	630	168	RP $\frac{1}{2}$	ND100	-	100	166	248	Φ285	Φ240	4	Φ14	Φ220	Φ180	8	Φ18	Φ18
J10	200	1000	194	RP2	ND150	-	114	198	338	Φ330	Φ295	8	Φ18	Φ285	Φ240	8	Φ23	Φ23



JST-65陶瓷专用节能烧嘴

陶瓷辊道山炉是高污染，高能耗的窑炉，怎样节约能耗，是摆在各陶瓷企业面前的一道关口。绝大部分陶瓷的生产过程是氧化焰的过程，必须要有过量的空气。

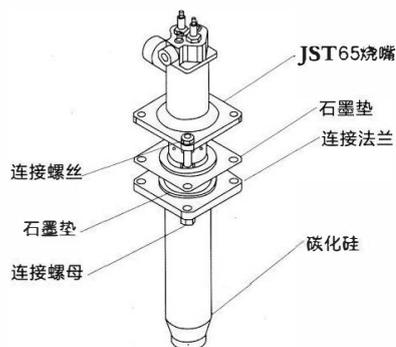
自身预热式烧嘴等更节能的烧嘴，目前大部分陶瓷厂和窑炉公司无法接受。只能采用传统的烧嘴。针对陶瓷辊道窑的过风量的特点，我们设计出一款最大限度省风的结构。烧嘴头采用逆向安装，最大限度的节约风量。配合JIC套管使用。

JST-65烧嘴的特点

- 1, 适用于天然气，液化气。
- 2, 不同的燃烧介质拥有不同的结构，订货时请告知燃料的种类。
- 3, 旋风片采用五轴加工中心一次成型，加工精度高。
- 4, 安装方式采用倒装紧配方式，最大限度低节约风量。

良附带点火控制器安装板，安装方便。

JST-65配合碳化硅安装使用方法



说明：
其中不锈钢烟气管的长度根据碳化硅的长度决定，请告知窑墙的厚度和窑内宽长度和要求的出口速度。我们给出的参考的出烟气导管的长度和碳化硅的缩口尺寸。

JST-65烧嘴节能公式列举：

以Jst-65天然气烧嘴为例

每小时以5方天然气的消耗计算，按照最保守的3%计算。
每小时5方*3%*24小时*3.5元=12.6元，一个月可以节省376元一年节能燃气成本4536元

所以买烧嘴一定要买节能的好烧嘴。



批量生产

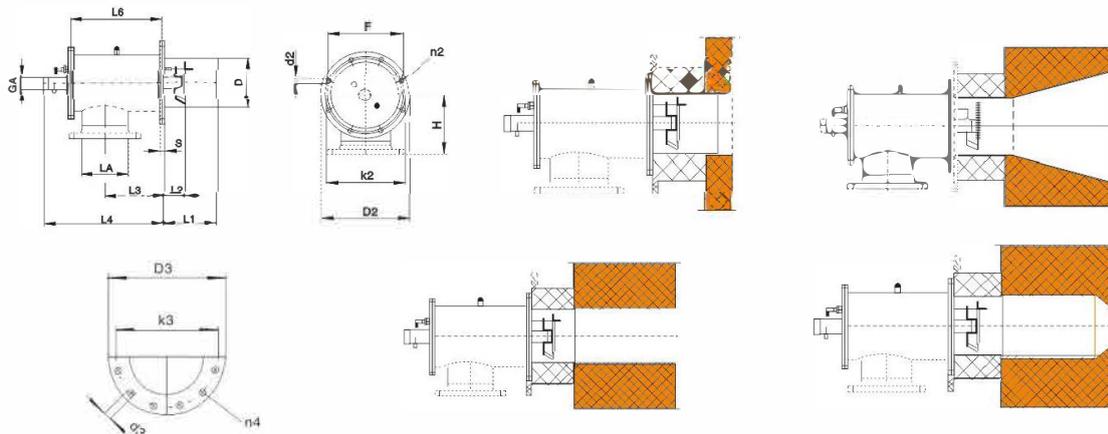


JGCO大功率烧嘴



特点及应用

- 适应于各种加热炉
- 用于明火加热
- 烧嘴结构紧凑
- 多种烧嘴砖形式
- 旋流盘结构可靠合理
- 调节比可达 1 : 20
- 适用于各种燃气
- 可用于预热助燃空气
- 低污染物排放
- 点火烧嘴点火或直接点火
- 功率：1000KW, 1500KW,.....7500KW
- 超大功率可定制：7500KW~50000KW



型号	功率	φD	GA	LA	H	S	L1*	L2*	L3	L4	L6	D2	K2	D2	N2	F	D3	K3	D3	N4
JGCO1500	1500 KW	238	R2"	300	270	23	250	110	283	575	430	395	350	23	8	345	340	295	22	12
JGCO3000	3000KW	268	R2½"	250	350	23	250	95	383	701	560	505	460	23	8	440	405	355	26	12
JGCO5000	5000KW	322	R3	350	450	23	275	90	478	841	700	615	565	23	8	530	520	470	26	16
JGCO7500	7500KW	定制																		

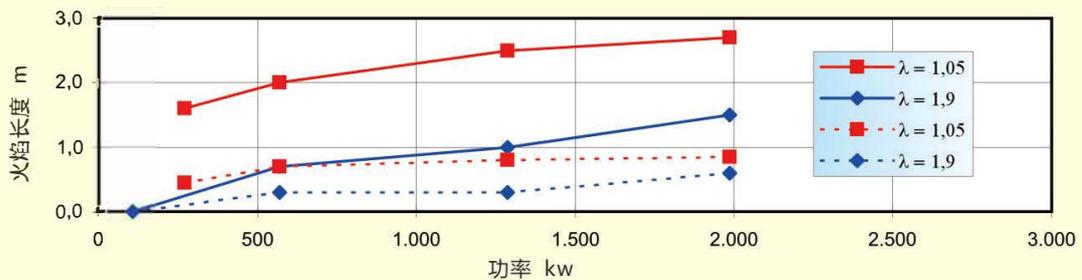
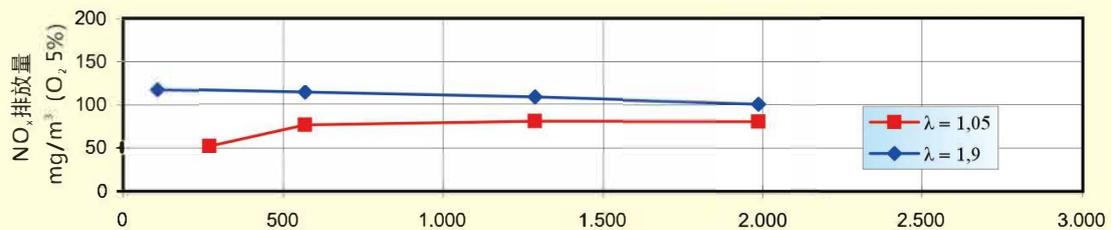
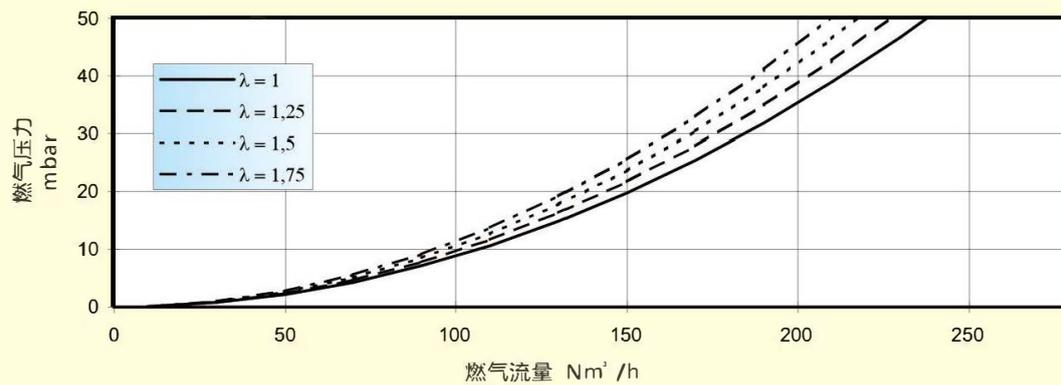
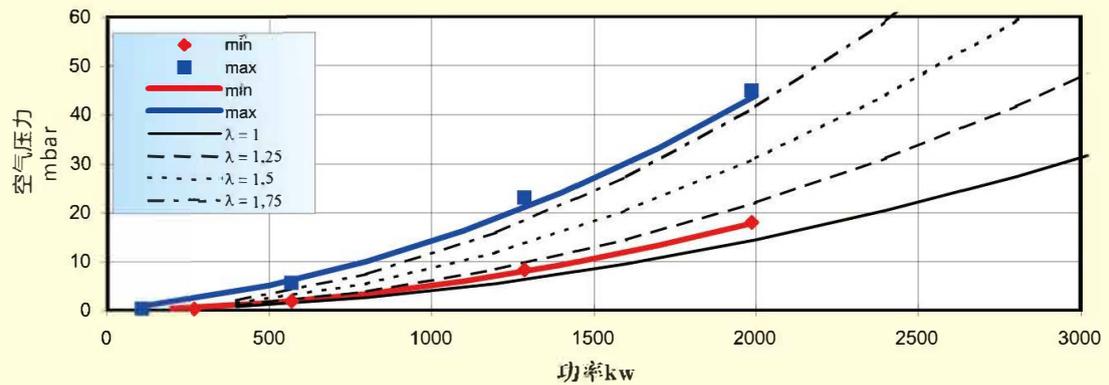


烧嘴类型：JGCO 1500

燃气种类：天然气

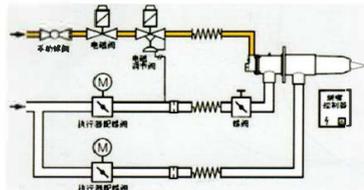
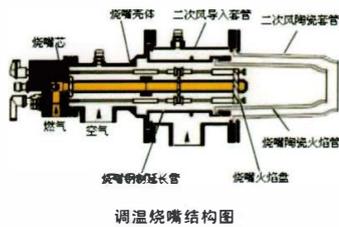
热值：10.74kWh/nm³

压力图表





二次风调温烧嘴



概述:

- 功率范围: 15-36kw
- 适用燃气: 天然气, 液化气石油 (气态)
- 可根据炉膛所需温度精确调节火焰出口温度
- 通过两个空气入口使入值高达50
- 低污染物排放
- 结构轻便, 无需烧嘴砖

高速调温烧嘴结构由4部分组成

- 高速烧嘴
- 烧嘴陶瓷火焰管
- 二次风导入套管
- 二次风陶瓷火套管

技术参数:

- 高速调温烧嘴是模块化设计, 可以根据燃气类型和功率选择烧嘴部件
- 嘴前燃气压力: 10-70mbar
- 具体压力随烧嘴的类型和燃气种类而定
- 大功率的调温烧嘴的技术参数来电索取



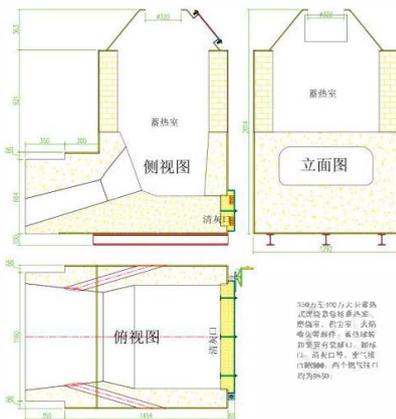


蓄热式烧嘴



特点及应用

- 适用于各种加热炉
- 用于明火加热
- 类型：工业燃烧器
- 型号：JR02A
- 燃料：燃气，燃油
- 发热量(万卡/h):10~350
- 外形尺寸 (mm)：1200*1200*1200
- 重量 (t)：4



产品说明

蓄热式燃烧器能克服常规工业炉热回收效率低、燃料消耗高的缺点，将余热回收率提高到80%~90%，空气预热到1000℃以上，烟气排放温度低于150℃，达到余热回收的极限，比传统工业炉节能50%左右，比换热工业炉再节能30%左右，而且项目投资少，见效快，能给工厂带来显著的经济效益，降低生产成本。同时由于大幅度减少了烟气的排放量，在排放的烟气中NOx可降低至100ppm以下，同时收到环保、节能、增产的工厂效益及社会效益。它既适合新建工业炉，也适合旧型工业炉的蓄热式技术改造，可保留原炉基础及钢结构不动，在旧炉两侧或同侧增加蓄热式燃烧器，施工简单，技术先进成熟，历经长期实践的检验。

蓄热式燃烧器包括JR02DRQ型系列燃气蓄热式燃烧器、JR02DRY型系列燃油蓄热式燃烧器、JR02SYQ型系列油/气两用蓄热式燃烧器、JR02SKM型空煤气双预热蓄热式燃烧器共四个品种。每个品种的蓄热式燃烧器按燃烧能力为10~350万大卡/小时，以满足不同工业炉的技术要求

蓄热式燃烧器由蓄热烧嘴、燃料烧嘴、蓄热体等部件组成，燃料烧嘴安装在蓄热烧嘴的中间，采用两个独立的蓄热式燃烧器成对布置的结构。成对布置的蓄热式燃烧器既可以面对面的相对布置，也可以左右相邻布置，视工业炉现场环境和燃烧技术要求而定。工作时蓄热烧嘴和燃料烧嘴需要同时换向，当一个蓄热式燃烧器处于放热工作状态时，其对应的燃料烧嘴必须喷出燃料燃烧；此时，另一个蓄热式燃烧器处于蓄热工作状态，其对应的燃料烧嘴必须停供燃料熄火。两个独立的蓄热式燃烧器交替换向工作，完成蓄热燃烧的全部过程。

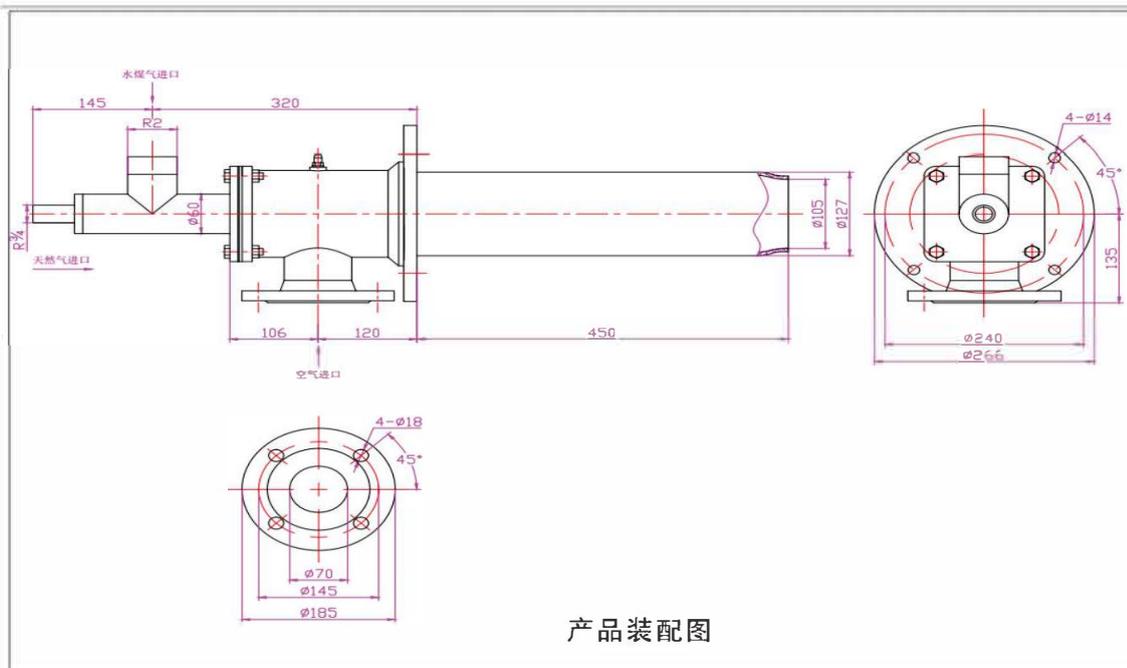


JBL水煤气、天然气混合烧嘴



特点及说明：

- 适用于各种加热炉。
- 用于明火加热。
- 烧嘴结构紧凑。
- 低污染物排放。
- 燃料：适用于水煤气和天然气。
- 功率范围：90KW~1000KW。



产品说明：

混合点火烧嘴是一种水煤气/天然气两用烧嘴，包括具有自然风进风孔的风管管道，所述风管管道内设有水煤气管道和天然气管道，水煤气管道套装在天然气管道内，水煤气管道一端具有喷出水煤气与风管管道内自然风混合的水煤气分配器，天然气管道一端具有喷出天然气与风管管道内自然风混合的天然气分配器，位于风管管道外的水煤气管道另一端具有水煤气进气孔，位于风管管道外的天然气管道另一端具有天然气进气孔。该烧嘴新型由于在烧嘴上分别设置了水煤气管道和天然气管道，在使用时，可以在两种气源之间进行切换，避免一种气源短缺而造成生产停止，从而保证了生产的连续性。



JMI点火烧嘴



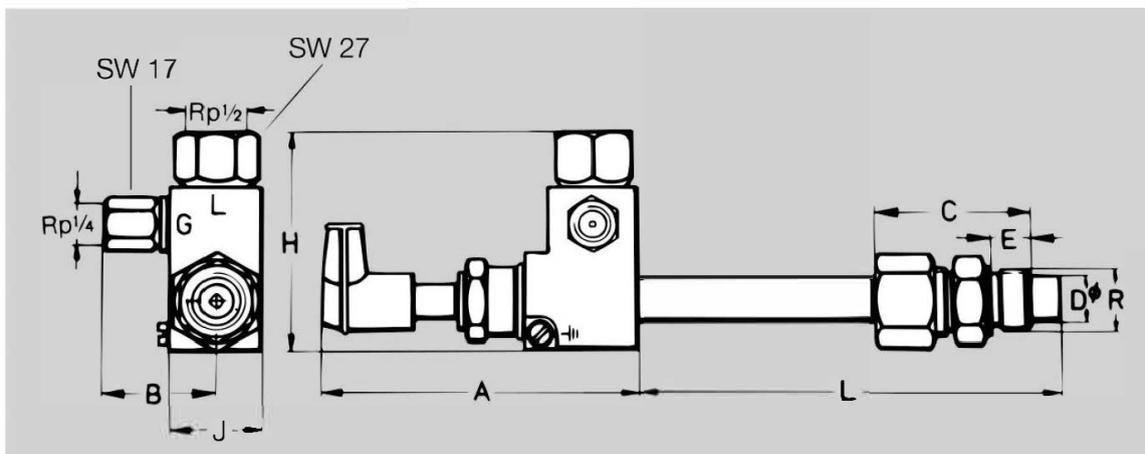
批量生产

应用范围

用于大功率烧嘴的安全点火

技术参数

- 强制点火烧嘴
- 空气供给
- 单电极点火和控制，与烧嘴控制器及点火变压器连接使用。
- 燃气和空气最高温度：170℃
- 烧嘴壳体：ALSI
- 燃气接口：Rp 1/4
- 空气接口：Rp 1/2
- 适用燃气：天然气，液化气，焦炉煤气，混合煤气
不建议使用发生炉煤气，热值最好大于 1600kcal/m³
- JMI 25:1.2~3.4 Kw
- 最高火焰导管温度 1000℃，主烧嘴壳体耐温最高 500℃。



型号	尺寸												
	A	B	C	∅D	E	H	J	R			L		
JMI	115	40	65	25	18	78	36	R1	150	200	300	400	500



JKIH点火烧嘴



应用范围

用于大功率烧嘴的安全点火

技术参数

强制供风烧嘴

电极点火

电极离子火焰检测反馈

功率2-7kw

燃气和空气最高温度: 170°C

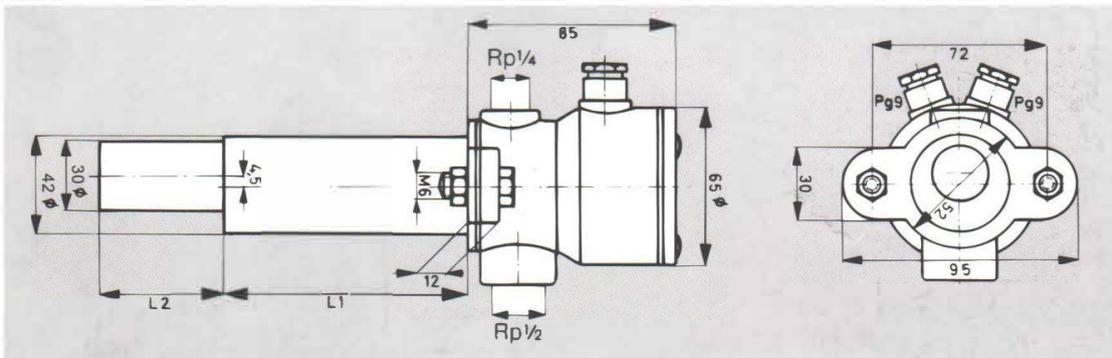
烧嘴壳体: ALSI

燃气接口: Rp1/4

空气接口: RP1/2

适用燃气: 天然气, 液化气, 城市煤气, 混合煤气

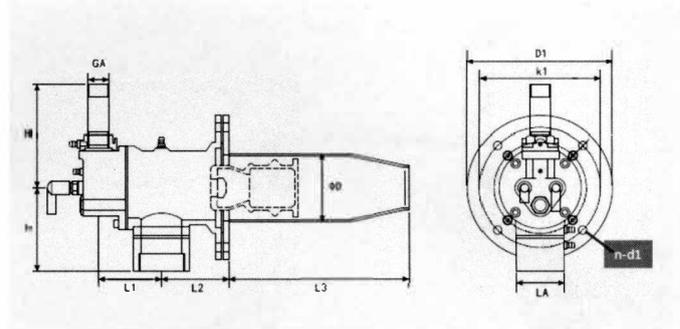
旋流盘前火焰导管最高温度1000. C 旋流盘后导管
温度不得达到燃气燃点, 建议s 500% C.



型号	尺寸(mm)		重量(KG)
	L1	L2	
JKIH150/100	100	100	1
JKIH200/100	200	100	1,2
JKIH300/100	300	100	1,4
JKIH400/100	400	100	1,6
JKIH500/100	500	100	1,8
JKIH600/100	600	100	2



J-TJ系列高速低氮烧嘴



J-TJ烧嘴介绍:

烧嘴功率: 66-528 KW,其它功率请咨询

极好的火焰形状和方向性

调节比: 1:20

低NOx排放

火焰出口速度: 60-180m/s

过剩空气或理论空燃比下燃烧火焰都具有极好的稳定性

采用分级燃烧技术,独特的燃烧与混合方式

脉冲控制或流量调节控制

电极点火或点火烧嘴点火

离子监测或UV监测

空气和燃气入口带流量孔板

可适用天然气、液化气、焦炉煤气、混合煤气等

适用于温度高达1400℃的炉子

J-TJ规格和尺寸表

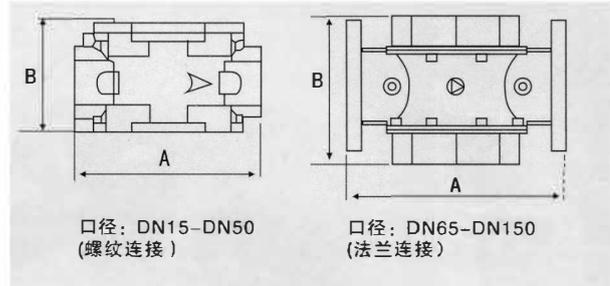
型号	功率(KW)	ΦD 合金套管	ΦD 陶瓷套管	GA	LA	L1	L2	D1	k1	H	h	n-d1
J-TJ0025	66	89	95	Rp1/2"	Rp1-1/2"	72	53	162	136	167	96	4-Φ12
J-TJ0040	106	89	95	Rp3/4"	Rp2"	82	85	162	136	167	97.5	4-Φ12
J-TJ0050	132	114	120	Rp1"	Rp2-1/2"	93.5	86.5	189	165	172	130.5	4-Φ12
J-TJ0075	198	114	120	Rp1"	Rp2-1/2"	93.5	86.5	189	165	172	130.5	4-Φ12
J-TJ0100	264	140	148	Rp1-1/2"	Rp3"	105	92.5	220	190	195	139	4-Φ12
J-TJ0150	396	140	148	Rp1-1/2"	Rp3"	105	92.5	220	190	195	139	4-Φ12
J-TJ0200	528	140	148	Rp1-1/2"	Rp3"	105	92.5	220	190	195	139	4-Φ12

J-TJ参数表

型号	功率(KW)	燃气入口压力(mbar)		空气入口压力(mbar) 约15%空气过剩		火焰长度(mm)		火焰速度(m/s) 约15%空气过剩		燃气限流孔 直径(mm)	空气限流孔 直径(mm)
		高速	中速	高速	中速	高速	中速	高速	中速		
J-TJ0025	66	34.9	16.9	42.3	24.9	305	356	134	79	9.1	29
J-TJ0040	106	29.9	13.7	38.6	22.4	356	457	165	98	10.8	37
J-TJ0050	132	40.3	22.2	41.6	24.6	635	711	165	98	11.5	42
J-TJ0075	198	34.4	17.9	39.8	22.4	711	711	146	76	13.5	49
J-TJ0100	264	31	14	41	23	835	965	192	95	18	57
J-TJ0150	396	36	17.5	44	24	965	1090	207	107	25	66
J-TJ0200	528	23	18	31	25	864	965	152	101	24	70



JR过滤器

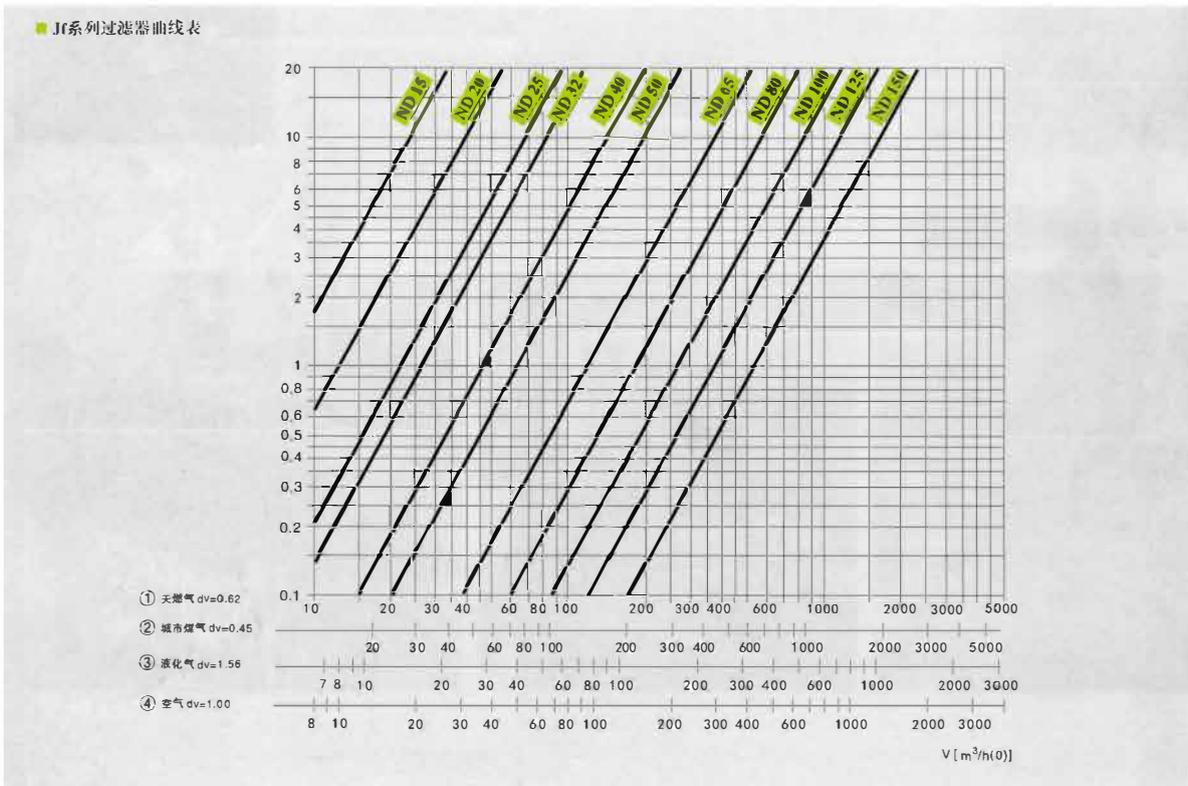


- 此系列过滤器适应于天然气、城市煤气、液化气及各种非腐蚀性气体过滤
- 本系列产品符合欧洲BS EN126标准
- 最大入口压力Bar
- 铝合金壳体
- 滤芯材质为合成纤维，法兰连接型的滤芯钢网加固，过滤精度 $\leq 50\mu\text{m}$
- 法兰连接型的过滤入口处有压力测试点
- 过滤器可以垂直和水平安装，安装位置让过滤器的网盖容易拆卸，方便清理
- 滤芯每年要更换一次，但如过过滤器的前后压差超过10mbar，则应尽快更换滤芯

■ JR系列过滤器选型表

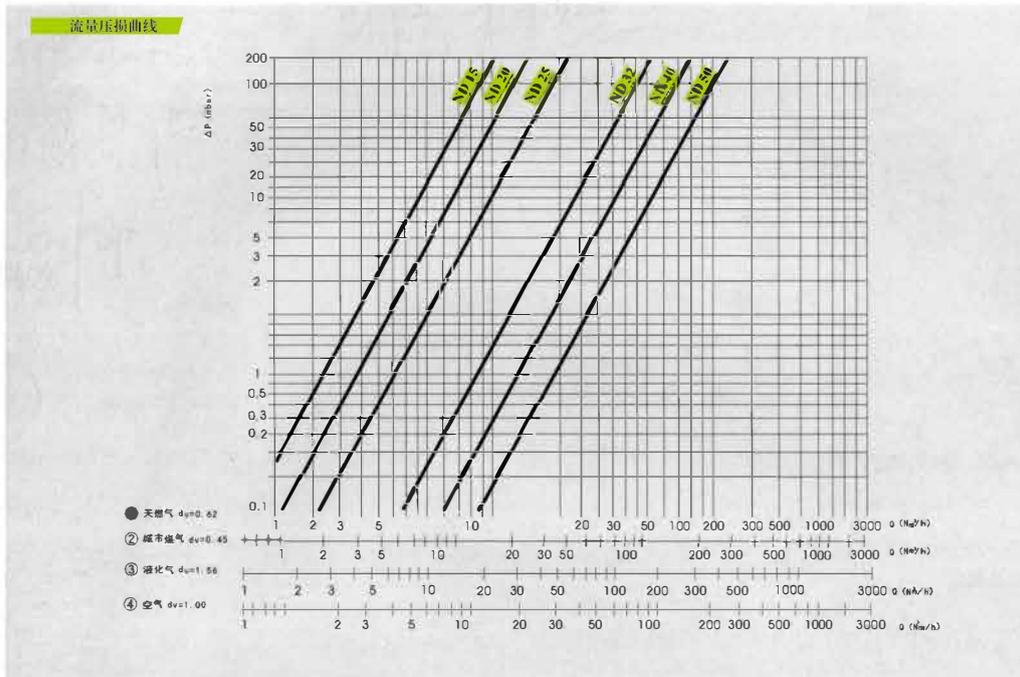
型号	口径	A	B	过滤网面积 (mm ²)
JF02	DN15	120	72	8000
JF03	DN20	120	72	8000
JF04	DN25	120	72	8000
JF05	DN32	160	87	14700
JF06	DN40	160	87	14700
JF07	DN50	160	110	23000
JF08	DN65	310	208	45000
JF09	DN80	310	208	45000
JF10	DN100	350	211	66500
JF11	DN125	490	295	15660
JF12	DN150	490	295	15660

■ JR系列过滤器曲线表

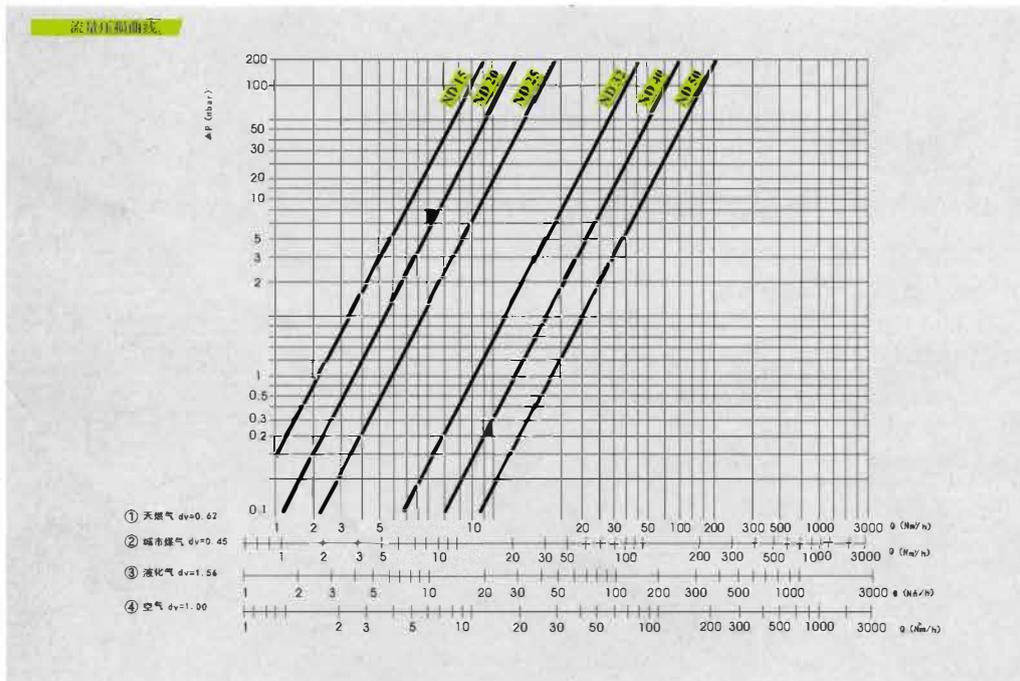




JGV...R10 一公斤减压阀流量压损图

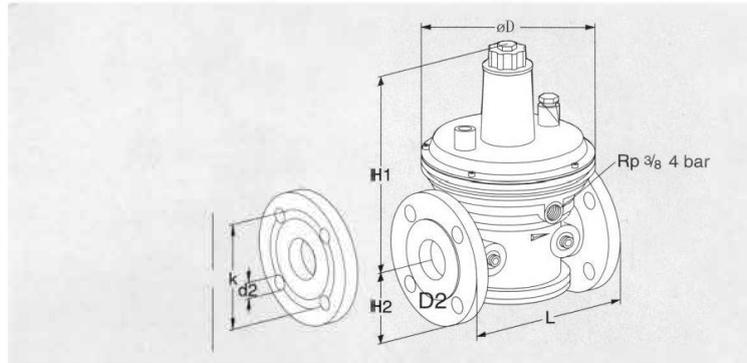


JGV...R20 2公斤减压阀流量压损图:





JGV...f40系列减压阀



备注: 1: 法兰连接只有4公斤版本, 从DN40-DN150

2: 出口弹簧选择: 10-50mbar40-110mbar70-150mbar150-230mbar

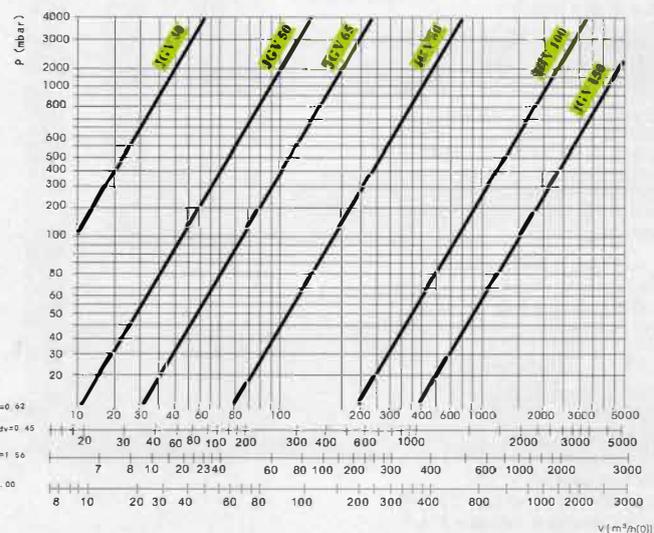
3: 顺时针旋转出口压力升高, 逆时针选择出口压力降低

4: 4公斤入口减压阀有反馈管, RP3/8为反馈管口径, 请选择大F5倍管径处安装反馈管。

型号	连接接口	最高压力 bar	尺寸				尺寸		连接螺栓		重量 kg
			L	ϕD	H1	H2	D2	k	d2	Anz./No.	
JGV 40F40	Rp 1 1/2	4	200	190	260	75					4, 8
JGV 50F40	Rp 2	4	230	240	316	83					7, 7
JGV 65F40	DN65	4	290	260	412	89	185	145	18	4	12, 0
JGV 80F40	DN80	4	310	310	446	100	200	160	18	8	16, 1
JGV 100F40	DN100	4	350	396	501	115	229	180	18	8	26, 0
JGV 150F40	DN150	4	480	520	573	150	285	240	22	8	46, 5



JGV..F40流量压损图:





JKR高温热风铸铁阀

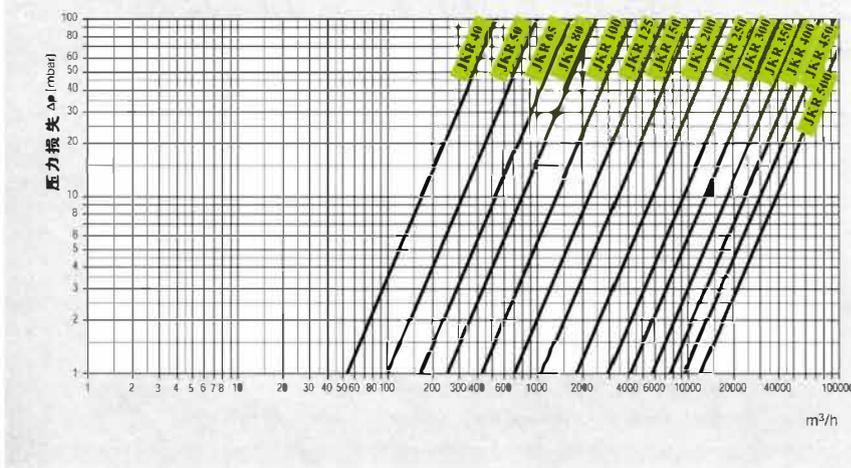


- 运用场合：用来控制热空气，或者烟气的流量
- 对夹式蝶阀，设计精巧，低扭矩最大进口压力500mbar，低泄漏率和压力损失介质温度-20+450度阀体和阀板为铸铁件，蝶阀安装时对夹在两片法兰之间，法兰符合DIN2632和DIN2633可配合JT50使用
- 尺寸从DN40-DN500 有手动型号-S 自动型号，配合JT50或AT31使用。订货时候请说明
- JT31最大能配合JKR80使用，JT50最大能配合JKR250使用，如果需要更大扭矩执行器，我们可以提供其他国产更高扭矩的执行器供您选择

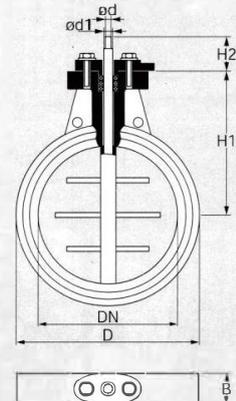
■ JKR尺寸表

型号	直径	尺寸						Kvs m ³ /h	重量 kg
		H1 mm	H2 mm	D mm	B mm	d mm	d1 mm		
JKR 40..F	40	83	75	75	25	10	8	62	1,5
JKR 50..F	50	85	75	85	25	10	8	115	1,6
JKR 65..F	65	95	75	105	25	12	12	195	2,2
JKR 80..F	80	105	75	120	30	12	12	287	2,5
JKR 100..F	100	115	75	140	30	12	12	494	2,8
JKR 125..F	125	135	75	170	35	12	12	804	5,0
JKR 150..F	150	150	75	195	40	12	12	1260	6,3
JKR 200..F	200	175	75	255	40	15	12	2060	9,3
JKR 250..F	250	220	75	310	40	15	12	3450	14
JKR 300..F	300	240	75	360	45	20	12	4820	23
JKR 350..F	350	290	75	415	45	25	12	6420	27
JKR 400..F	400	335	75	365	50	30	12	8600	39
JKR 450..F	450	360	75	520	50	30	12	10800	45
JKR 500..F	500	400	75	620	55	30	12	13700	56

■ JKR流量表



■ JKR尺寸图





JSG-JSM常闭系列电磁阀



JSM系列电磁阀和JMR系列电磁阀一样：是弹簧式、常闭燃气安全阀，适用于烧嘴或其它燃气装置前的燃气及空气管路安全调节和控制。

燃气安全阀：EN161A级

- ◆使用寿命长
- ◆经过EC测试和认证
- ◆符合国际标准
- ◆性能可靠、品质优良
- ◆有快开JSG型和慢开JSM型
- ◆可经常反复开启/关闭

技术参数：

- ◆阀座材料：压铸铝合金
- ◆螺纹连接：Rp1/2" ~ Rp2"符合ISO7/1
- ◆阀板密封圈：丁腈橡胶、氟橡胶
- ◆介质：天然气、城市煤气、LPG气态和空气等
- ◆流量特性：见流量特性曲线图

JSG快开型开启时间 < 1秒

JSM慢开型开启时间20秒

JSG和JSM关闭时间1秒

◆环境温度：-15° ~ +60°

◆防护等级：IP54

◆线圈绝缘等级：F级

◆电压：230VAC50 / 60HZ 110VAC50 / 60HZ

36VAC / DC 24VAC / DC 12VAC/DC

◆电压公差：-15% ~ 10%

工作状态：正常工作过程中，功率保持不变

◆采用特殊的低噪音设计

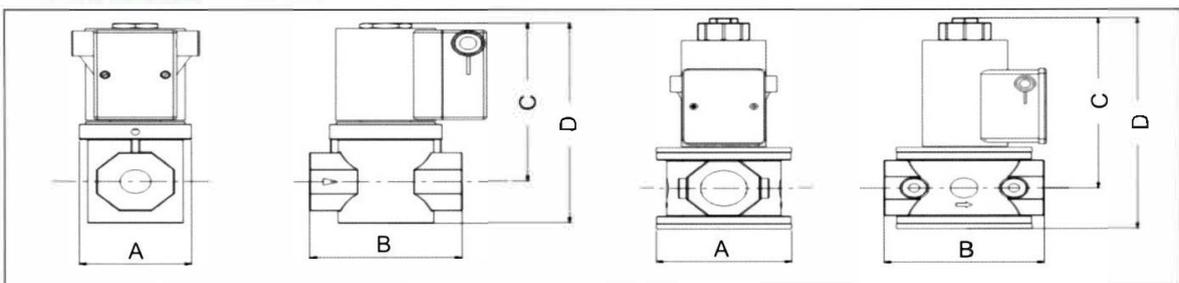
JSG32, JSG40, JSG50, JSM32, JSM40, JSM50阀

体两面均有Rp1/4"的压力测试孔与阀进口腔相通。

安装：

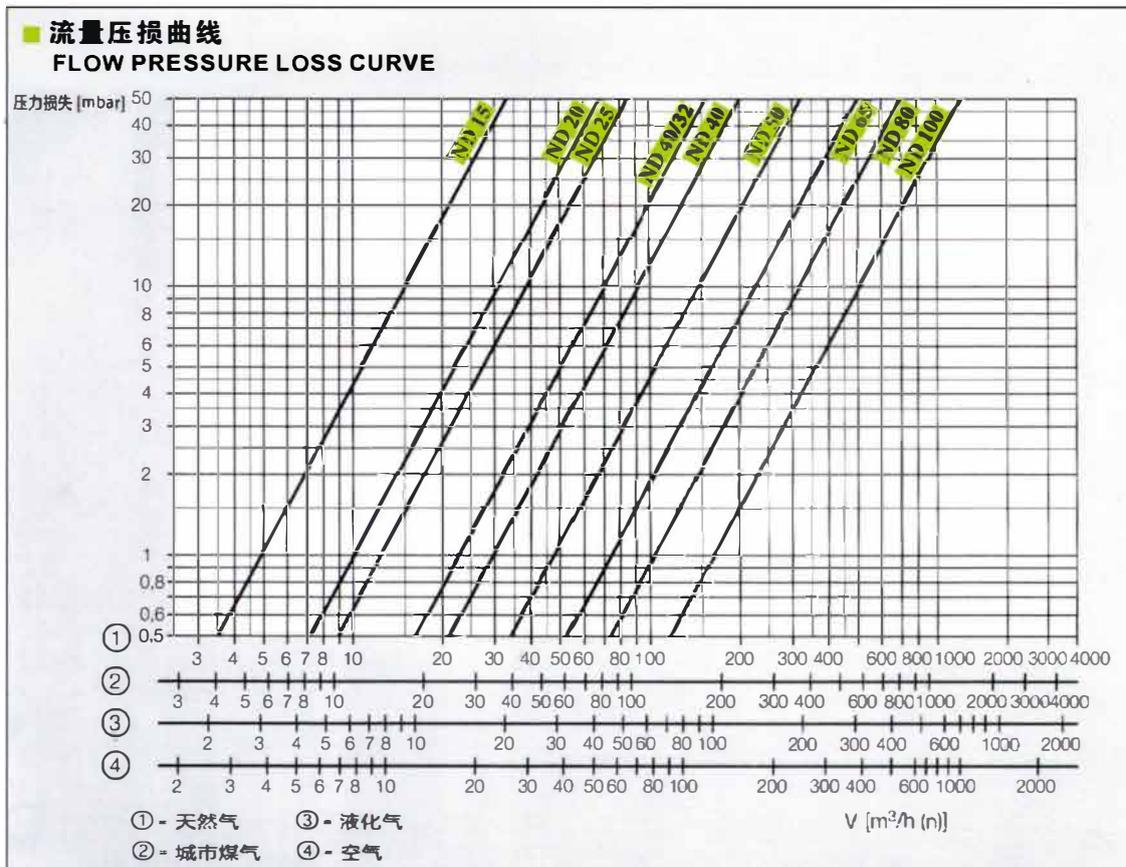
可以水平安装和垂直安装，安装过程中不能用电磁阀作为旋转杠杆，请使用合适的扳手，按安装环境需要，可以松开阀体上的紧固螺母，整个电磁头可以顺时针或逆时针转动90度，达到合适位置。

尺寸结构图 单位：mm





型号	连接方式	最大压力(mbar)	A	B	C	D
JSG-15	Rp1/2 "	200	67	91	128	159
JSG-20	Rp3/4 "	200	67	91	128	159
JSG-25	Rp1 "	200	67	91	128	159
JSG-32	Rp1 1/4 "	200	97	128	146	184
JSG-40	Rp1 1/2 "	200	128	150	218	270
JSG-50	Rp2 "	200	156	180	230	294
JSM-15	Rp1/2 "	200	67	91	215	245
JSM-20	Rp3/4 "	200	67	91	215	245
JSM-25	Rp1 "	200	67	91	215	245
JSM-32	Rp1 1/4 "	200	97	128	237	275
JSM-40	Rp1 1/2 "	200	128	150	278	330
JSM-50	Rp2 "	200	156	180	294	358





JMR—常闭快开快闭电磁阀



JMR系列是常闭式快开快闭燃气安全电磁阀，如果没有电流激发，在弹簧的作用下，气流通道保持关闭的状态，当给线圈供电时，阀门迅速打开，当电流消失时，阀门迅速关闭。

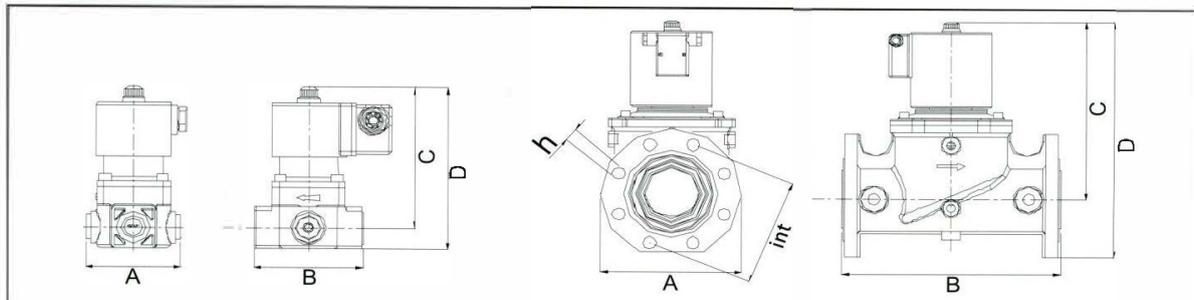
JMR系列适用下列对燃气和空气的切断，以及调整控制，燃气燃烧器、大气式炉、工业燃烧炉以及所有使用燃气电磁阀的燃气设备，适用介质为天然气、液化石油气、人工煤气、空气等非腐蚀性气体。

技术参数：

- 连接方式：螺纹接口：RP3/8" ~ RP2" 符合ISO7/1
法兰接口：DN65 ~ DN150符合ISO7005
- 额定电压：230VAC 50/60Hz 110V AC 50/60Hz
36V AC/DC 24V AC/DC 12V AC/DC
- 电压公差：-15% ~ +10%
- 工作温度：-15℃ ~ +60℃
- 开启/关闭时间：(1秒)
- 过滤等级：600μm 金属网
- 防护等级：标准IP54 (En60529)
- 电缆线：接线盒型ISO16 (EN50262)
标准插头型
- 线圈绝缘等级：H级
- 线圈耐热等级：F级
- 密封材料：NBR橡胶(丁腈)、氟胶、
- 阀体材料：压铸铝合金
- 测压孔径：两边G1/4"



尺寸结构图 单位：mm





JMRV系列电磁阀



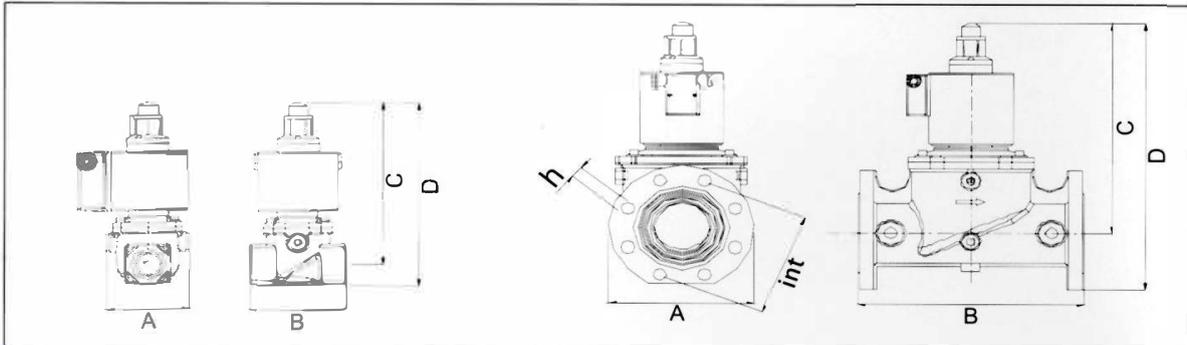
JMRV系列是常闭式慢开快闭燃气安全电磁阀，如果没有电流激发，在弹簧的作用下，气流通道保持关闭的状态，当给线圈供电时，阀门迅速打开至初始气流量位置，然后以可调的速度慢慢打开，当电流消失时，阀门迅速关闭。

JMRV系列适用下列对燃气和空气的切断，以及调整控制，燃气燃烧器、大气式炉、工业燃烧炉以及所有使用燃气电磁阀的燃气设备，适用介质为天然气、液化石油气、人工煤气、空气等非腐蚀性气体。

技术参数：

- ◆连接方式：螺纹接口：RP1/2" ~ RP2" 符合ISO7/1
法兰接口：DN65~DN80符合ISO7005
- ◆额定电压：230VAC 50/60Hz 110V AC 50/60Hz
36V AC/DC 24V AC/DC 12V AC/DC
- ◆电压公差：-15%~+10%
- ◆工作温度：-15℃ ~ +60℃
- ◆开启时间：< 20秒
- ◆关闭时间：< 1秒
- ◆过滤等级：600μm 金属网
- ◆防护等级：标准IP54 (En60529)
- ◆电缆线：接线盒型ISO16 (EN50262)
标准插头型
- ◆线圈绝缘等级：H级
- ◆线圈耐热等级：F级
- ◆密封材料：NBR橡胶(丁晴)、氟胶、
- ◆阀体材料：压铸铝合金
- ◆测压孔径：两边G1/4"

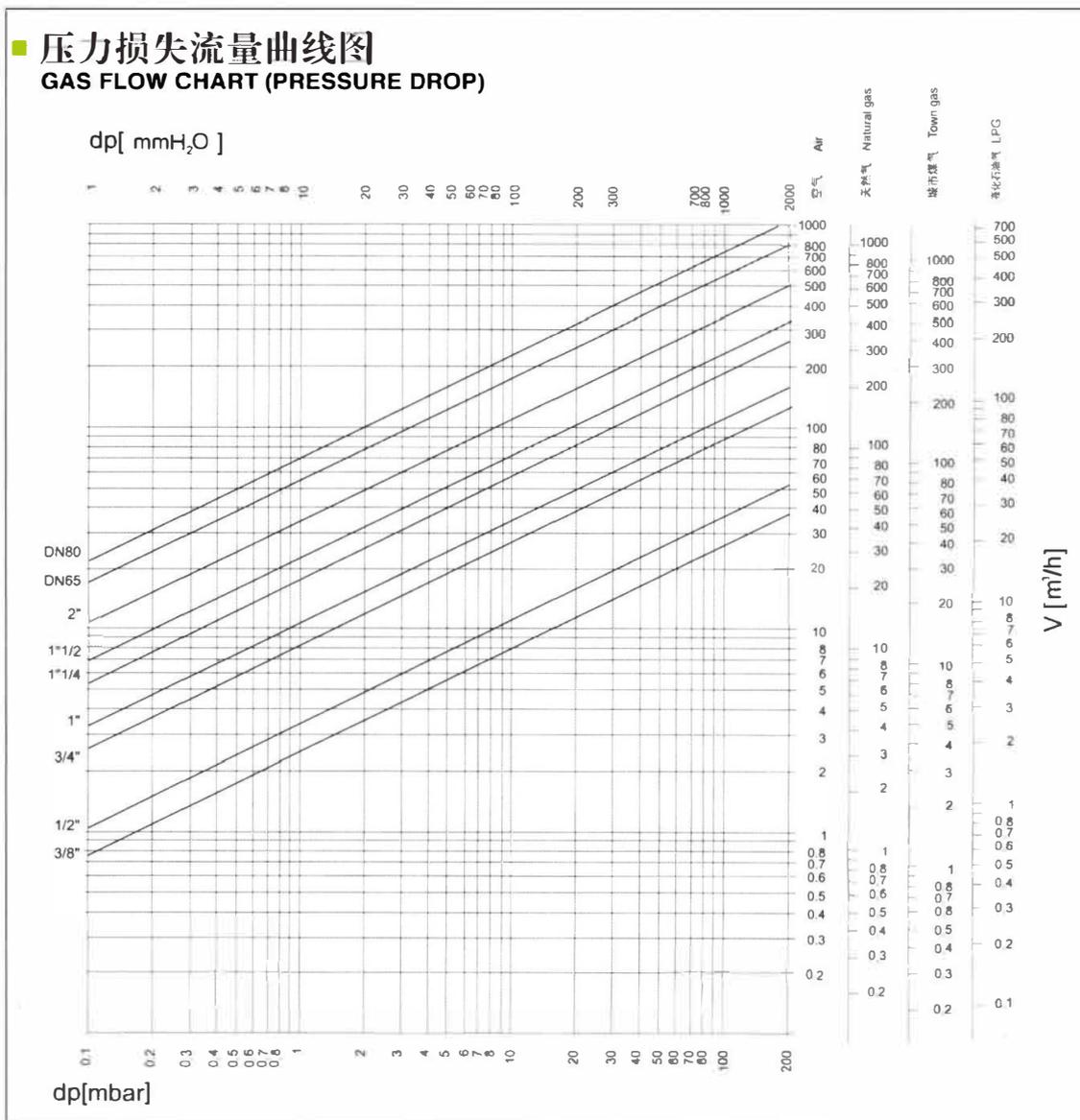
尺寸结构图 单位：mm





型号	连接方式	最大压力(mbar)	A	B	C	D	h	int
JMR -20	Rp3/4 "	360	84	94	216	238	-	-
JMR -25	Rp1 "	360	84	94	216	238	-	-
JMR -32	Rp1 1/4 "	360	117	152	262	300	-	-
JMR -40	Rp1 1/2 "	360	117	152	262	300	-	-
JMR -50	Rp2 "	360	105	155	272	310	-	-
JMR -65	DN65	200	198	305	336	435	4x18	156
JMR -80	DN80	200	198	305	336	435	8x18	160

■ 压力损失流量曲线图
GAS FLOW CHART (PRESSURE DROP)





JCK脉冲阀



脉冲电磁阀 JCK 用于烧嘴的助燃或燃气的脉冲控制，由电磁执行器JCK 和蝶阀K两部分组成。采用挡圈低泄漏、高流量设计，对夹式安装，适用于冷、热及烟气（最高450℃）助燃风的控制，实现大火/小火的脉冲燃烧。设计有电磁头安全保护整流器，电压经过整流后才加载到线圈上，使得电磁阀更稳定，安全地工作。

- 用于空气，热空气及烟气
- 极低的泄漏率及压损
- 坚固的构件保证设备的长寿命
- 安装简单方便
- 可调整大风流量及小风流量
- 适用于开关频繁的脉冲周期控制

材料：

- 执行器外壳：铝合金
- 蝶阀阀体：铸铁
- 阀板：不锈钢
- 阀轴：不锈钢

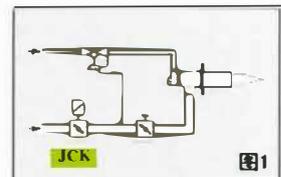
技术参数：

- 热风最高可达450℃
- 快开快闭型开启时间 < 0.5s
- 工作电压：230VAC 50/60Hz
- 电压公差：-15% ~ +10%
- 最高进口压力：150mbar
- 环境温度：-20℃ ~ 60℃
- 防护等级：IP54

应用：

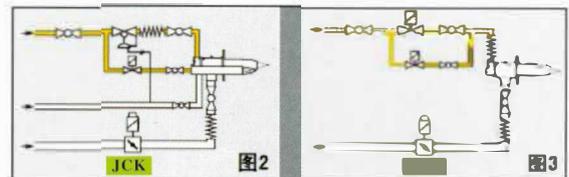
一、脉冲周期大的间断工作运行，如图1

电磁脉冲蝶阀很适于这种工作环境，大火空气及小火空气流量可分别调节。

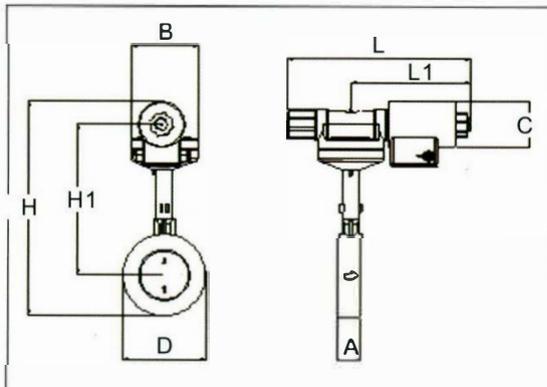


二、运行于锻造加热炉，如图2.图3

在锻造加热炉中，一般使用慢开慢闭执行器来控制助燃空气，蝶阀带有挡圈，有利于阻止泄漏的空气进入炉膛，防止工件产生更多的氧化物。

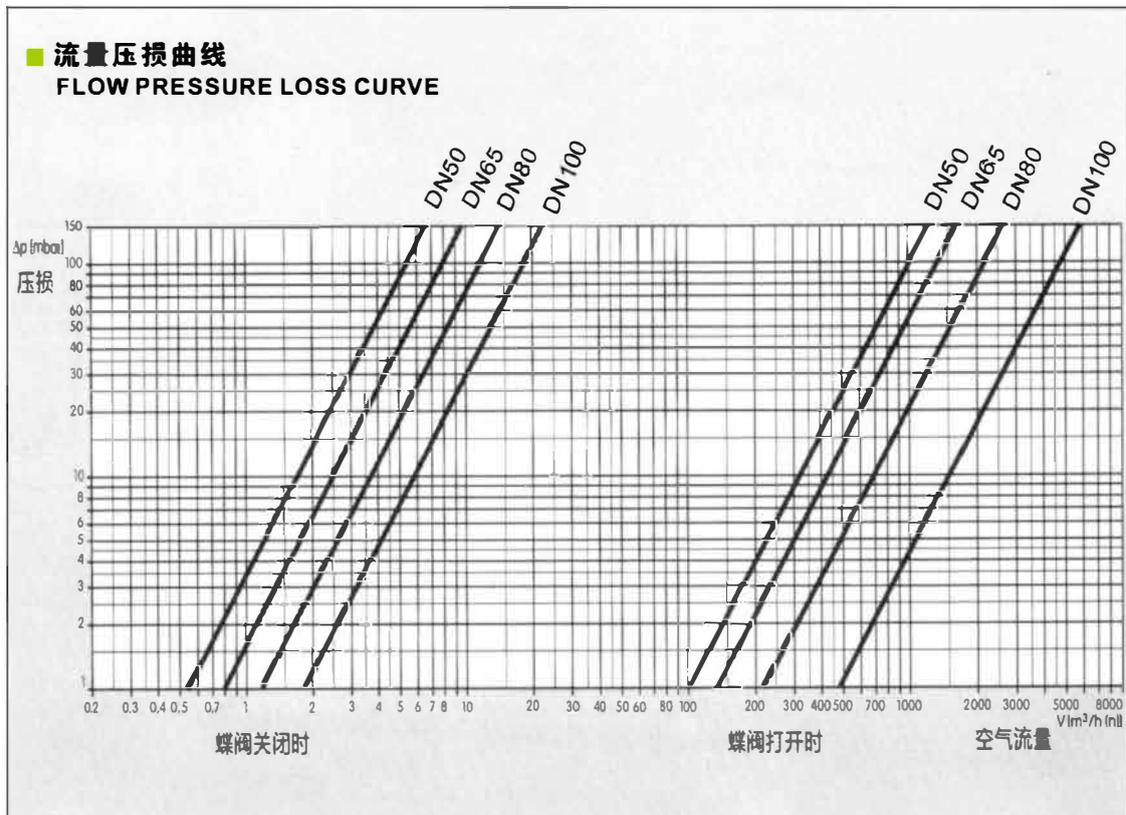


尺寸结构图 单位：mm





型号	D	A	B	C	H	H1	L	L1
JCK -40	92	36	130	92	352	306	392	267
JCK -50	107	36	130	92	367	314	392	267
JCK -65	127	36	130	92	387	324	392	267
JCK -80	142	42	130	92	402	331	392	267
JCK -100	160	42	130	92	420	340	392	267
JCK -125	202	50	130	128	468	353	442	317
JCK -150	232	50	130	128	500	384	442	317
JCK -200	290	50	130	128	558	442	442	317





JGK系列空燃比例阀



■ JGK15



■ JGK25



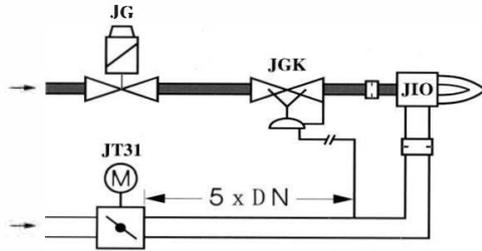
■ JGK40

- 空燃比例阀是实现空气和燃气固定比例的安装在燃气进气管路中的一种阀门。我们在前面讲过，要实现完全燃烧，需要的空气和燃气必须是恒定比例的，由于我们在J10、J1C 烧嘴的制造过程中，旋风片的燃气出口和助燃风出口的截面积已经达到标准的1: 10.5。所以我们需要燃气压力：空气压力=1: 1，即可满足燃气：空气的流量=1: 10.5。炉内温度和气氛变化时候，对燃气和空气的流量损耗都成相同作用，但是燃气和空气的流量的比例是不变的。
- 适用于连续和脉冲控制，采用进口优质膜片，反应灵敏度高
- 调节精度高，空/燃压力比例：1:1。调节范围宽，调节范围：10:1
- 适应于天然气，LPG（气态），城市煤气。但是注意热风助燃温度超过60度时不能用比例阀，因为内部的膜片会造成损坏
最大入口压力200mbar,所以在试压的过程中，一定要保证入口压力不要超过最大允许压力，否则造成膜片的损坏，在实际运用中经常碰到
- 空气控制压力：0.5—120mbar，比例阀出口压力0.2—119mbar
- 打开比例阀塑料盖子，可以调节小流量调节范围：-3—+3mbar，正方向为+3mbar,负方向为-3mbar，环境温度：-20℃—+60℃
- 水平安装，安装时比例阀弹簧腔向下安装，空气反馈管取压点须安装在上游管道调节阀后5倍以上管径处
比例阀的燃气进口压力一定要高于空气控制压力
- 注意：出厂时不配取压管，因为不同场合管长不一样，如果常温下可以用塑料气管即可，有一定温度时候，建议用铜管，如果风口温度有一定温度，可以适当延迟铜管的缠绕长度，以冷却降温。以免温度高，造成膜片损坏
- 如果需要更大口径可选用进口产品，如：DN65、DN80、DN100

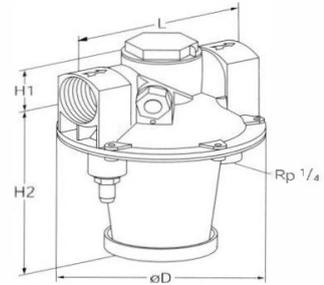




■ JGK比例阀安装示意图



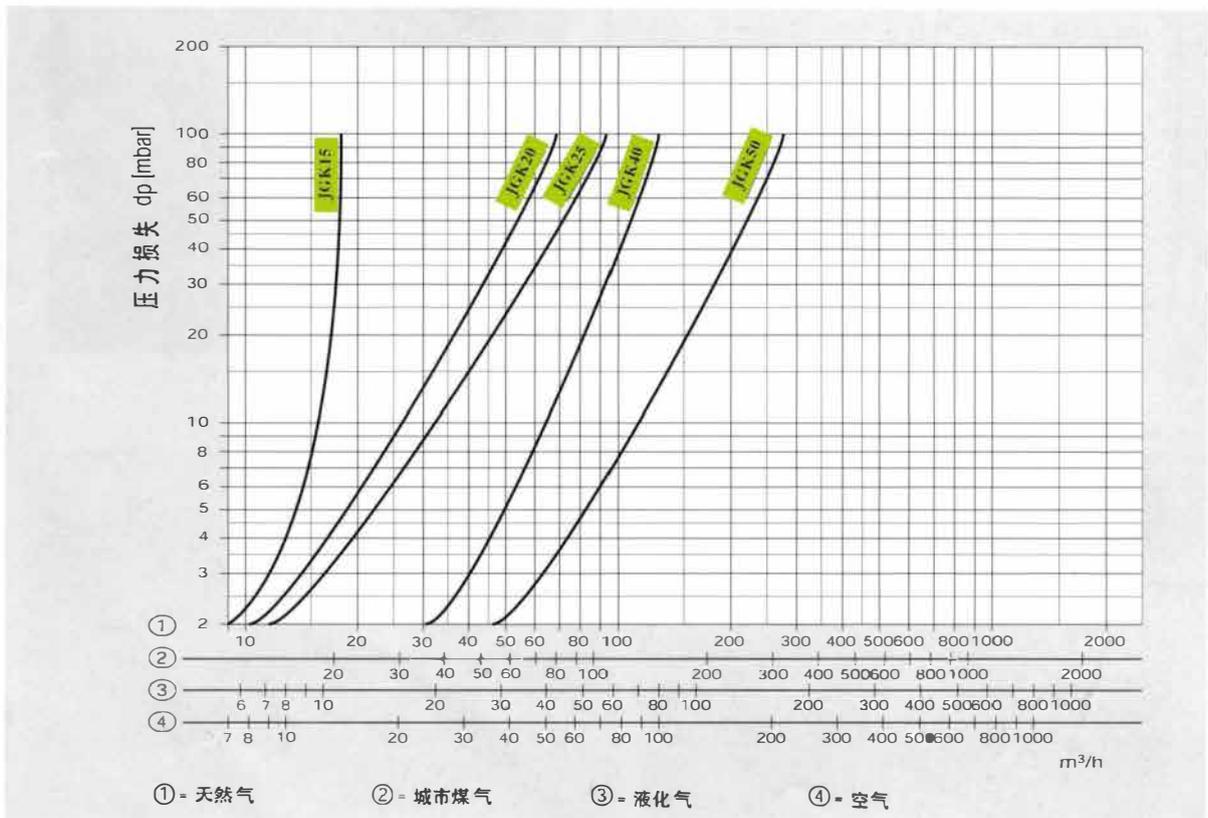
■ JGK比例阀尺寸图



■ JGK比例阀尺寸图

型号	直径	连接	尺寸				法兰尺寸				最高入口压力 mbar	重量 kg
			L mm	H1 mm	H2 mm	ØD mm	D2 mm	d2 mm	k mm	孔数		
JGK 15	15	RP 1/2	120	34	132	134	-	-	-	-	200	1,0
JGK 20	20	RP 3/4	125	34	132	134	-	-	-	-	200	1,1
JGK 25	25	RP 1	125	34	132	134	-	-	-	-	200	1,1
JGK 40	40	RP 1 1/2	155	45	149	185	-	-	-	-	200	1,8
JGK 50	50	RP 2	200	52	167	234	-	-	-	-	200	2,8

■ JGK比例阀流量表





JRFO型燃气调压器

■ 适用范围

JRFO型调压器适用于天然气、煤气、液化气和其他无腐蚀性气体的调压和稳压;应用于民用小区楼群调压及小型公寓设施。

■ 主要技术参数

进口压力P: $\leq 0.6\text{MPa}$

出口压力P: 1-10、10-30KPa

调节精度 δP : $\pm 10\%$

关闭压力P: $\leq 1.25P$

工作温度: $-20\sim 60^{\circ}\text{C}$

口 径: DN50、DN80



■ 产品特点

- ◆ FQ系列调压器采用模块化结构设计,信号管均为置式,性能稳定、流量大、造价低、结构紧凑、可在线维护,极为方便。
- ◆ 超压自动切断。
- ◆ FQ系列调压器的主要结构尺寸参见图1;
- ◆ 该调压器还可配置成单路旁通(1+1)、双路加旁通柜式调压结构。

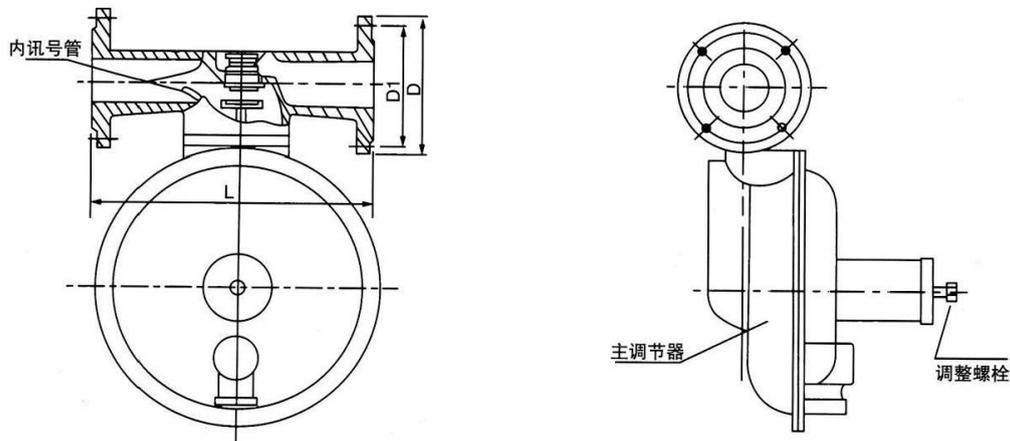
■ 调压设备的安装

设备安装非常简单,仅需将设备安座于基础上,用地脚螺栓固定,将进出口法兰与燃气管网连接并进行静电接地即可,需注意的是法兰不可强行就位。

设备安装完成后,外部管道应进行压力试验及气密性试验,试验时应将设备,上所有阀门关闭(设备出厂前已进行过严格试验),否则可能会对设备造成损伤。

■ 调压设备的使用

在使用期间,任何情况下,都应极小心且极缓慢地打开切断阀,避免强劲气流损害压器下游设备。



名称	L	D	D1
RTZ-31/50 FQ 调压器	254	φ165	φ125
RTZ-31/80 FQ 调压器	298	φ200	φ160

常见故障及排除方法

- ◆突然停气。这是由于出口压力过高而使切断阀机构动作，将气流切断，应检查薄膜是否破损或阀垫是否变形，需要进行更换。
- ◆切断后出口处仍有压力。阀门处关闭不严，应进行更换和修整。
- ◆关闭压力过高。这是阀垫变形、卷曲或有异物停留于阀口附近而造成调压器阀口关闭不严，应进行更换或清理。
- ◆流量过小。应打开检查内讯号管是否脱落，阀口内是否有异物堵塞，并及时排除故障。
- ◆气流切断后，应在通知用户关闭燃气器具前阀门后再恢复供气，以防止煤气自行逸出。
- ◆在切断阀已将气源切断再恢复供气时，应先将调压器进口阀门关闭，排除故障后，应拧不旋盖，拉出阀杆，使制动器复位卡住阀杆，装上旋盖，即可供气。

订货须知

- ◆订货前使用单位要了解调压器的使用条件和特性，详细鉴别规格型号和技术条件，以便厂方供货。
- ◆若用户对调压器有特殊要求，要先向制造厂咨询，征得厂方同意生产后，方可订货。



JT31系列电动执行器



■ JT31选型表

三点式和二点式分2凸轮和4凸轮2种。

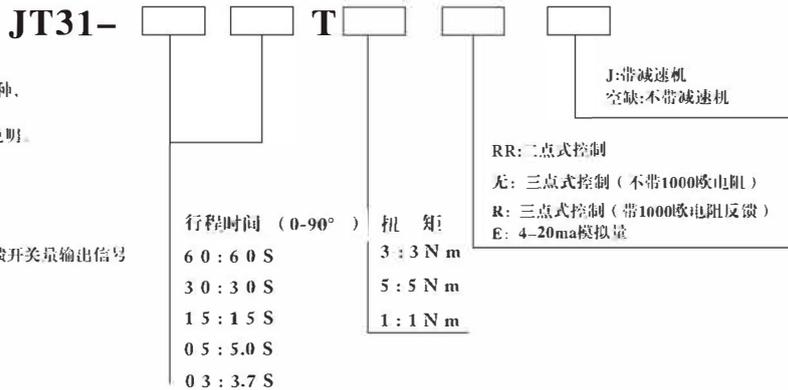
默认出厂为2凸轮，如需4凸轮请说明。

4-20mA标配为4凸轮

4凸轮增加了2个任意位置可调反馈开关量输出信号

JT31系列电动执行机构用于驱动需要0—90度旋转动作的所有场合。可以配蝶阀，用来调节燃气或者空气流量，或者可以配合线性阀使用。按照控制信号有3点式控制信号，3点式信号控制分2凸轮，和4凸轮，默认为2凸轮出厂，如果需要4凸轮请订货时说明。2个凸轮一个是调节最小角度，一个用来调节最大开启角度，另外的2个凸轮，是提供了2组可以任意0—90度调节的凸轮，配合输出继电器，当运行在某个特殊位置时能给外部提供2组开关量输出，可供选择。连续控制信号(JT-E)及两点式控制信号JT-R电源有220V，和24V，默认为220VAC，如需要24V订货时候请说明。

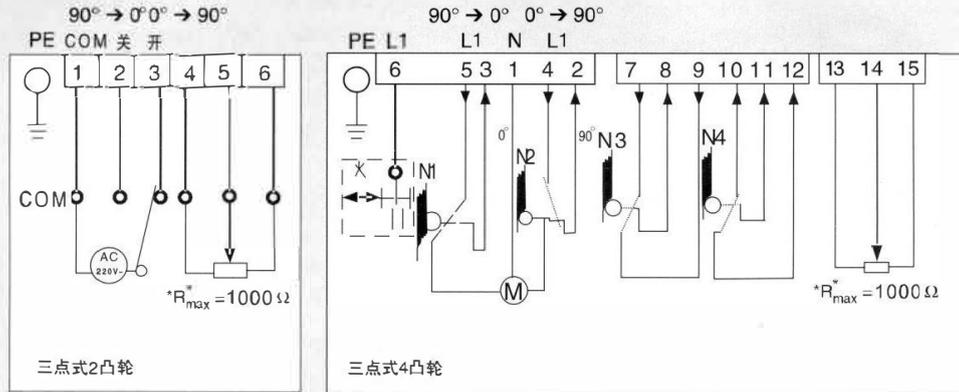
另外我们出厂时候标配连接摆杆子，用于连接燃气蝶阀使用，如果不需要，请说明，以免不好取掉。





JT31 接线示意图

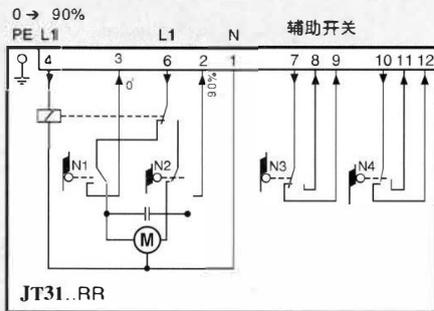
■ 三点式接线图 (如 JT31-60T3)



■ JT31 开关量 2 凸轮接线方法: 1. 接公共点 COM, 2. 接仪表关信号; 3. 接仪表开信号 (即 1, 2 接通 AC220V 阀门关闭; 1, 3 接通 AC220V 阀门打开) 4, 5, 6 为反馈电阻信号。

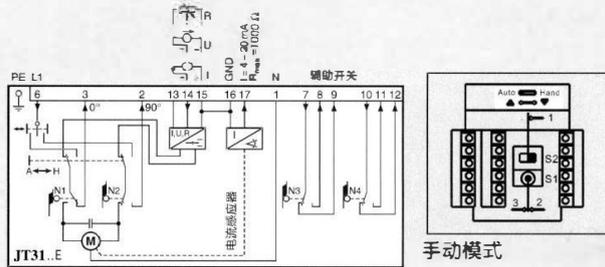
■ JT31 开关量 4 凸轮接线方法: 4, 5, 6 接火线, 1 接零线 (即 1, 5 接通 220VAC 阀门关闭; 1, 4 接通 220VAC 阀门打开) 7, 8, 9; 10, 11, 12 分别为 2 组无源触点输出信号, 13, 14, 15 为反馈电阻信号, 给 6 号端子供电可手动模式 (选装)。

■ JT31..RR2 点式接线图 (如 JT31-03T1R)



JT31..RR2 点式接线方法: 6 接火线, 1 接零线, 4 接控制信号火线

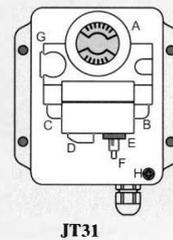
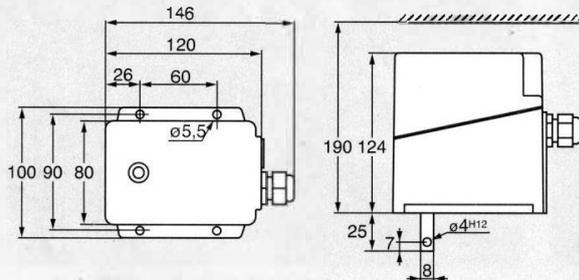
■ JT31..E 连续型接线图 (如 JT31-30T3E)



■ JT31 模拟量接线方法: 6 接火线, 1 接零线; 7-12 为辅助限位开关; 14、15 为模拟信号输入; 16、17 为电流反馈输出; 15、16 为公共负端。

■ 给 6 号端子供电。
① 把开关 S2 拨到 HAND 的位置。
② 把开关 S1 往左拨动, 则执行器开启。
③ 把开关 S1 往右拨动, 则执行器关闭。

■ JT31 外形尺寸图



JT31

- A: 阀门旋转角度显示。
- B: 电源接线端子排。
- C: 辅助开关接线端子排。
- D: 输入及输出信号接线端子排。
- E: 手动/自动转换开关。
- F: 手动模式中阀门开关拨杆。
- G: 电阻输出 (可选)。
- H: 地线连接点。



JT50电动执行器



■ JT50-60T20E

JT50跟JT31功能差不多，只是扭矩更大，可达到20NM而且 有2个轴端可以输出扭矩。三点式控制信号及连续式控制信号(4—20mA)应用于连续控制，两点式控制信号的执行机构适应于开/关或大小\火的脉冲控制方式。

可以连接JKL燃气蝶阀，或者JKR热风阀。配不同的阀门需要配不同连接件。



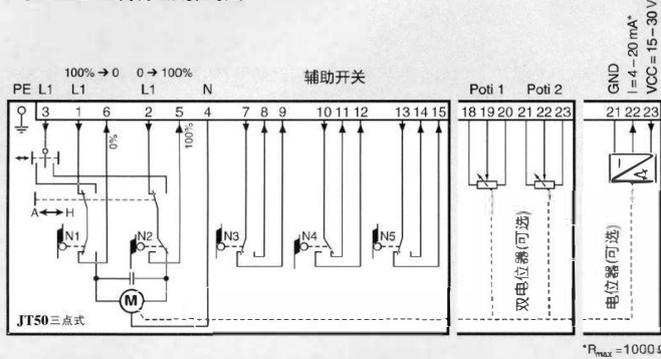
■ JT50选型表

型号: JT50	Jt50-	60	T	20	E
3.7s/90° =03					
操作时间30s/90° =30					
60s/90° =60					
工作电压: 220/240VAC=T 110/120VAC=M 24VAC=H					
扭矩: 3.7Nm=4 15Nm=15 20Nm=30					
E=连续控制 R=两点控制 缺省=三点信号控制					

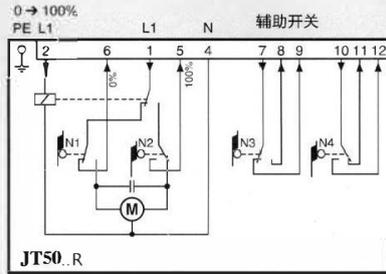




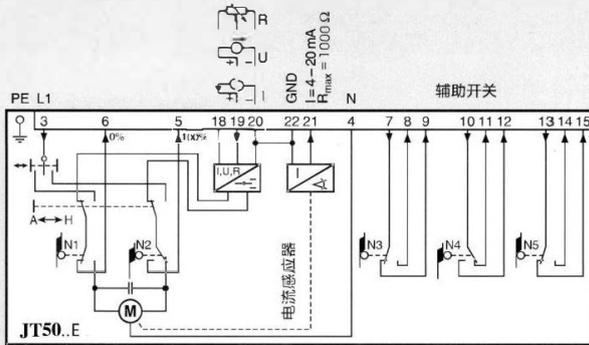
■ JT50 电动执行器接线图



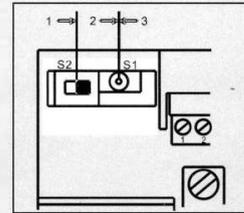
■ 端子1,2,3接火线,1为关,2为开;4接零线;7~15为辅助限位开关。



■ 1, 2接火线,4接零线,2由继电器控制阀位的开启,2断电后阀位自动复位。



■ 3接火线,4接零线;7~15为辅助限位开关;19,20为模拟信号输入,21,22为电流反馈输出;20,22为公共负端。输入信号为0~20mA阻抗为50欧。

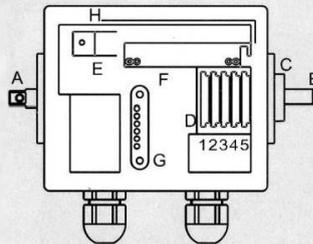
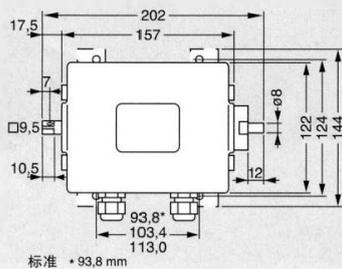
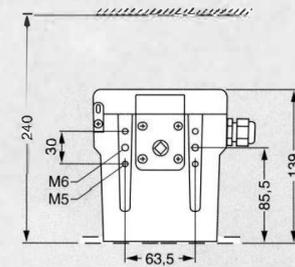


手动模式

■ 给3号端子供电。

- ① 把开关S2拨到HAND的位置。
- ② 把开关S1往右拨动,则执行器开启。
- ③ 把开关S1往左拨动,则执行器关闭。

■ JT50 外形尺寸图



JT50

- A: 输出轴, 最大20Nm,
- B: 显示轴, 最大3Nm,
- C: 阀门旋转角度显示。
- D: 驱动凸轮N1-N5。
- E: 手动/自动转换开关。
- F: 电源及辅助开关接线端子排。
- G: 输入及输出信号接线端子排。
- H: 凸轮调整内六角扳手。



JVM铸铁/铸铝螺纹风阀



JVM用在空气管路中，可以通过不超过450度的热风的场合，低泄漏率，螺纹连接，方便安装，外壳为铸铁材质，碟片为不锈钢材质。广泛运用食品机械，燃烧机等行业。可以配合执行器JT31单独使用。也可以和JA50组成助燃风和线性阀机械比例阀联动的系统中。

口径：JVM20 JVM25 JVM32 JVM40 JVM50 JVN65
JVM80 JVM100

JVM**-S为手动调节型。带锁紧螺丝。

JLM铝合金螺纹风阀

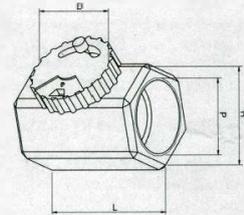


JLM哑光版

JLM用在空气管路中，可以通过不超过250度热风的场合，低泄漏率，螺纹连接，带锁死螺丝，有刻度显示。碟片为不秀刚材质，螺纹连接，安装方便。只能手动使用，用在一些不适合用铸铁材质的场合，一般用在小烧嘴的助燃风调节上。低成本优势。

口径：JLM32 JLM40

类型	尺寸			
	P	L	H	D
JLM32	Rp1 $\frac{1}{2}$	75	52	46
JLM40	Rp1 $\frac{1}{2}$	75	52	46



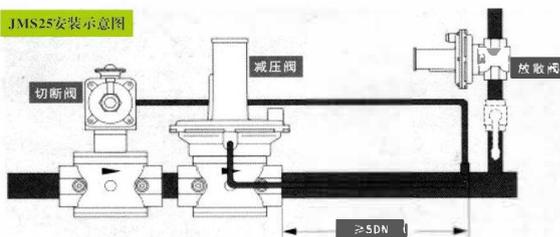
JMS燃气放散阀



JMS燃气放散阀是一种机械式压力自动放散的装置，当燃气压力超过设定压力，JMS放散阀自动开启，防止由于减压阀的损坏或者其他原因造成的管路压力突然升高而造成的下游设备的损坏。铝合金材质，螺纹连接，耐压1公斤弹簧范围可选择。

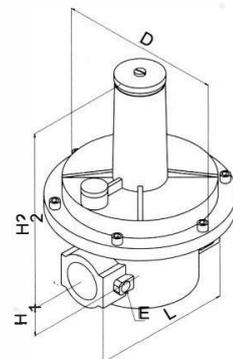
调节范围 (mbar)	30-140	120-190	160-500
备注	可选	标准	可选

JMS25安装示意图



JMS5的尺寸图

型号	直径	接口	E	L	H1	H2	D
JMS25	25	Rp1	M10x1	121	25	160	142





JCQ换向阀/JCQ气动切断阀



JCQ气动切断阀运用:

1. JCQ气动切断阀运用于腐蚀性气体的管道中, 一些电磁阀无法工作的场合, 如焦油煤气。
2. JCQ气动切断阀运用于大口径管道中, 比电磁阀具有更高的性价比, 比如在DN200以上的管道中, 运用电磁阀几乎不可能。
3. JCQ气动切断阀运用于高温空气或者烟气的切断或者换向, 比如在蓄热式烧嘴的烟气管道中。
4. JCQ气动切断阀分为断气自动复位型和断气不复位型, 断气自动复位型是指当电源切断或者气源切断阀门利用自身弹簧回到初始位置。断气不复位型是切断阀的所有动作必须在保证有气源的前提下才能动作。断气源不会复位。带电源有气源会动作。订货时请告之。

JCQ气动切断阀参数说明:

通径/压力: DN40至DN400PN10-PN16-ANSI150

标准法兰: PN10-PN16-ANSI150DN40至DN500
根据要求可特别定制

法兰面对法兰面符合ISO5752标准

阀门与执行器连接符合ISO5211标准

阀门测试根据ISO5208

1. 严密度: 1. 1xPN
2. 阀体耐冲击冲击力: 1. 5xPN
根据需求可提供其他测试

工作温度:

乙烯丙烯橡胶EPDM: -40° C——+13° C

丁晴橡胶NBR: -25° C——90° C

氟橡胶VITON: -20° C——+200° C

硅胶SILICONE: -60° ——+120° C

法兰工作压力:

PN16bar for DN40-200

PN10bar for DN250-500

真空严密度: 1 Torr

根据要求可特别定制



■ JCQ气动切断阀



JCQ 运用在蓄热式台车炉上



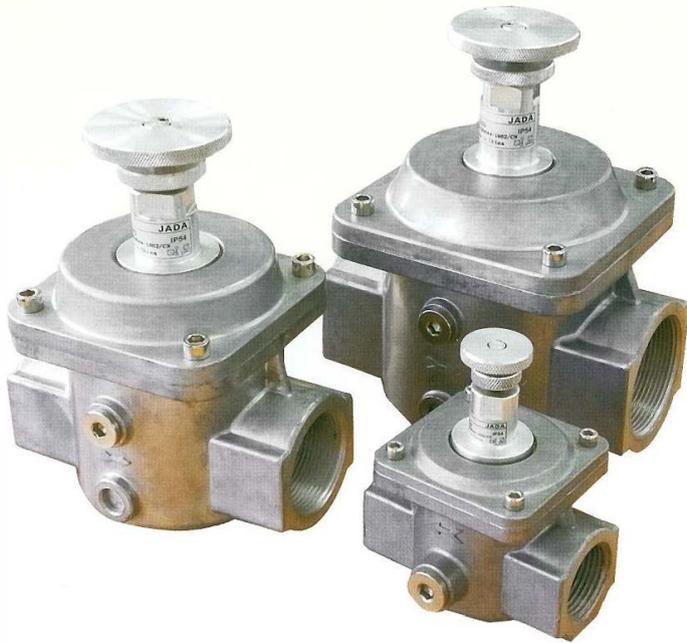
JCQ 运用在蓄热式锻造炉



JCQ 运用于煤气总站



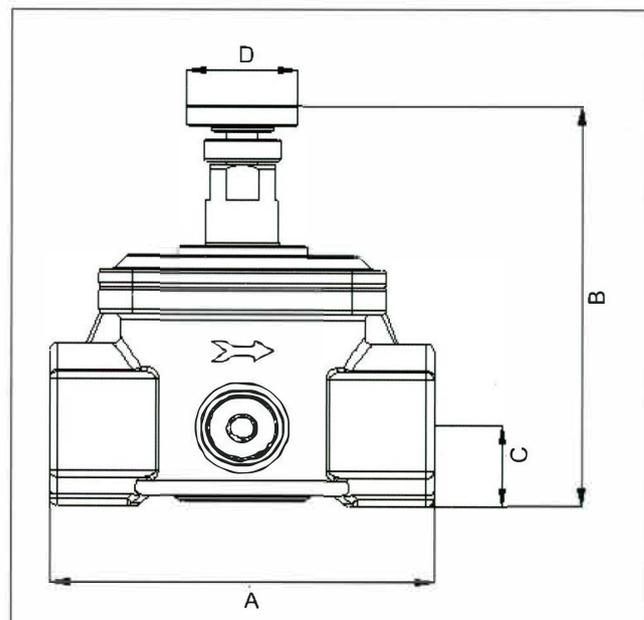
JKV手动线性流量调节阀



手动线性流量调节阀基于旋转阀心的工作原理，可精确和细微地调整流体流量，每调节一周，流量的变化量基本一致。

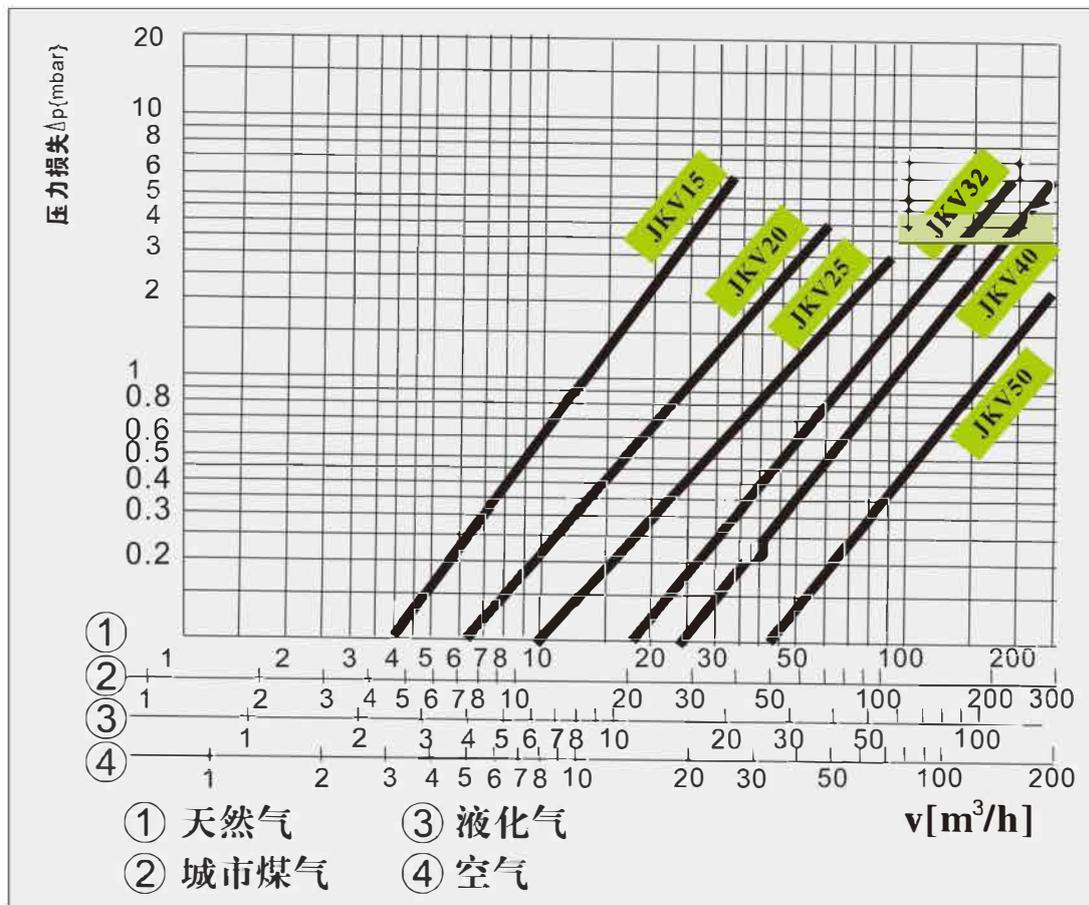
- ◆ 精准调整空气和燃气的流量
- ◆ 特殊的结构设计保证了流量成线性变化
- ◆ 适用于天然气，液化气，城市煤气，空气等
- ◆ 环境温度：-20 ~ +60°C
- ◆ 安装位置：任意
- ◆ 带锁紧装置
- ◆ 全铝外壳

尺寸结构图 单位：mm





型号	连接方式	A	B	C	D
JKV 10	Rp3/8"	72	95	18	29
JKV 15	Rp1/2"	72	95	18	29
JKV 20	Rp3/4"	100	115	23	29
JKV 25	Rp1"	100	115	23	29
JKV 32	Rp1 1/4"	150	180	33	60
JKV 40	Rp1 1/2"	150	180	33	60
JKV 50	Rp2"	170	195	39	60

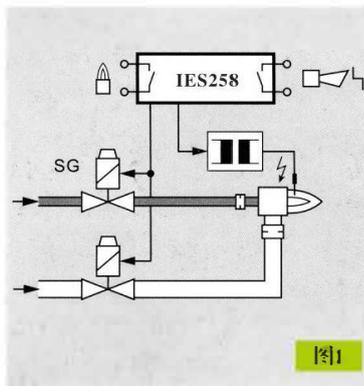




IES258自动烧嘴控制器

IES258用于控制烧嘴的点火和火焰监测，可控制带助燃风的烧嘴或大气烧嘴，单阀门控制。

- 可控制任何功率燃气烧嘴的点火功率不大于 350KW
- 可采用电离子火焰监测或紫外线UV监测
- 点火和监测可由一根电极完成
- 火焰熄灭后锁定并报警
- 火线零线端子不可互换
- 有正常和故障两组输出端子
- 工作电压：220V，功率19VA
- 火焰检测电流可在2-20pA之间调节
- 高压点火电缆最好 > 1米
- 电缆长度：电离监测方式最长75米，UV监测方式最长100米
- 报警灯亮后才可复位
- 输出电流：每个输出最大2A，总电流最大2.5A
- 熔断丝：3.15A，慢熔H型符合IEC127-2/5
- 使用寿命：1x10⁶次以上，如采用单电极270000次以上
- 环境温度：-20℃—60℃，不允许有任何的冷凝



应用举例

图1：助燃风烧嘴（≤350kW）

控制模式：开/闭。燃气和空气电磁阀同时打开，烧嘴的点火和火焰监测由单电极完成，火焰故障熄灭后立刻锁定报警。

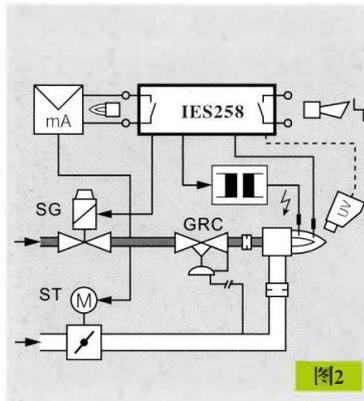


图2：助燃风烧嘴（≤350kW）

控制模式：连续控制。空气蝶阀开到点火位置，烧嘴在低负荷下点燃，然后由温控仪表控制空气蝶阀的开度，调节烧嘴功率，火焰故障熄灭后可重新点火或锁定报警。

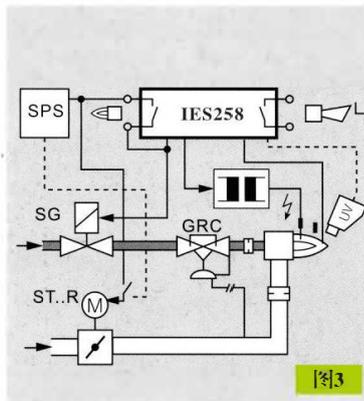


图3：助燃风烧嘴（≤350kW）

控制模式：大火/小火/关闭。烧嘴在小火状态下点燃，等操作信号传输到PLC后，PLC会打开空气阀，将烧嘴转换成大火状态，火焰故障熄灭后可重新点火或锁定报警。



火焰监测方式

IVS258烧嘴控制器可以采用电离式火焰监测或UV紫外线火焰监测。

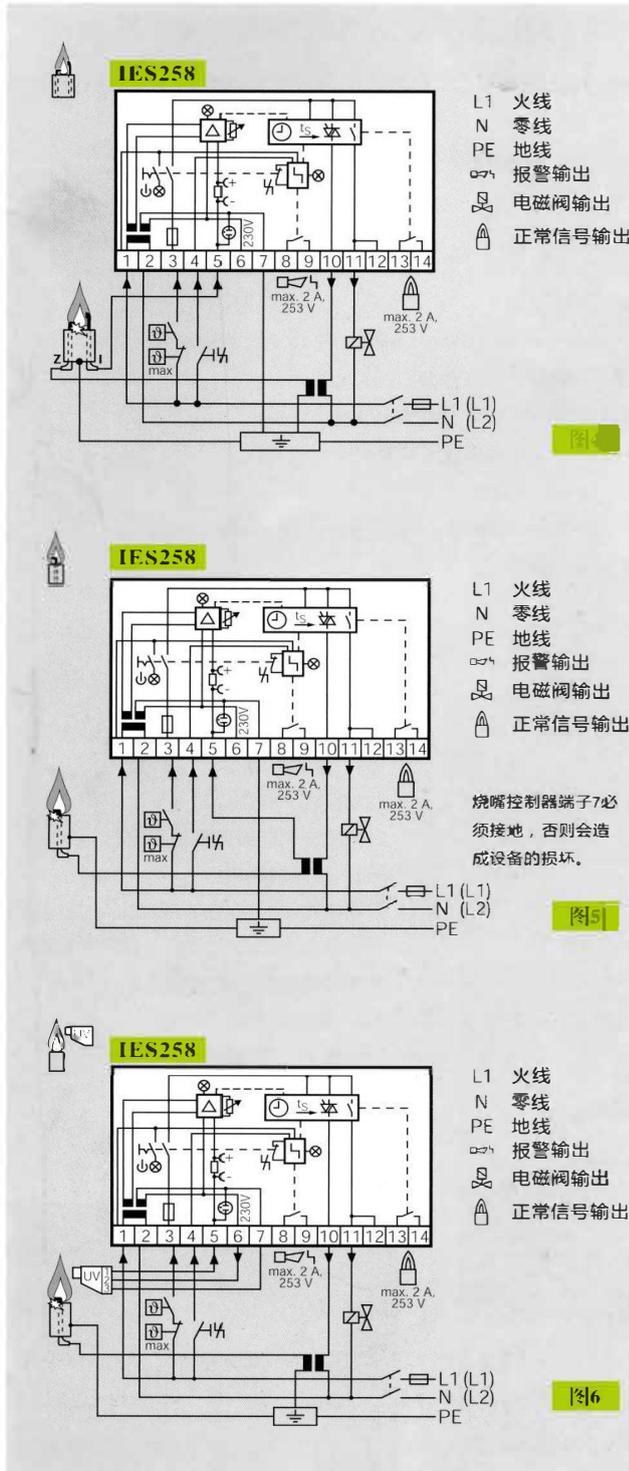
电离式火焰监测(图4:)烧嘴控制器能够识别到变化的微安电流信号(>2uA)。不会有火焰模拟产生。点火和火焰监测可由一根电极完成(图5)。

UV紫外线火焰监测(图6):需要UV紫外线火焰监测设备,内含紫外线光电管和其它电子元件。UV光电管只会对由火焰或点火电火花产生的紫外线起反应,不会受阳光或其它光源的干扰。

只能选择一种火焰监测方式,不能同时使用两种监测方式。

在烧嘴控制器面板上有两个测量孔,用于检测火焰电流(大约0-40uA),烧嘴控制器检测火焰的门槛电流可在2-20uA之间调节。

如用UV紫外线火焰监测方式时受到其它烧嘴火焰的影响时,可适当调高门槛电流。测量的火焰电流值应当比设定的门槛电流值高3uA以上。





IES244自动烧嘴控制器(内置变压器)



IES244可用来直接点燃和监测烧嘴，可控制带助燃风的烧嘴也可控制大

气烧嘴，单阀门控制。

控制点火功率不大于350KW的燃气烧嘴

内置变压器

采用电离式火焰监测

火焰熄灭后自动重新点火一次功能可选

火线零线端子不可互换

工作电压：230V，50 / 60HZ，功率：约18VA25VA点火功率

熔断丝：2A，慢熔H型符合IEC127-2 / 5

火焰监测电极电源：230V，火焰电流2uA

点火电压：22KV，点火电流：25mA

使用寿命：1×10 次以上

环境温度：-10° C—+60° C，不允许有任何的冷凝

不可用于开关脉冲控制

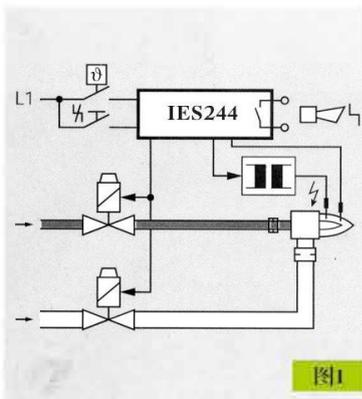


图1

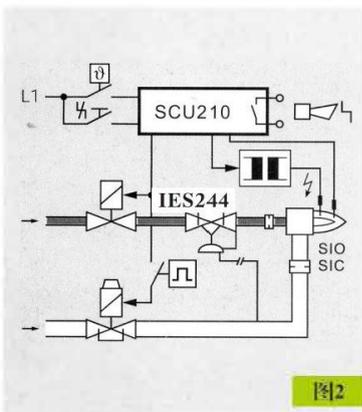


图2

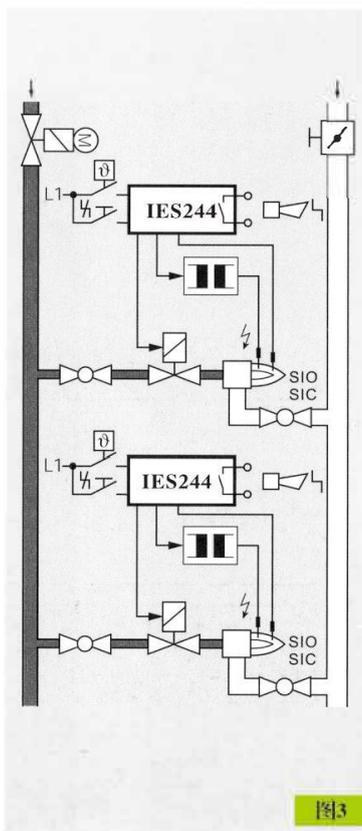


图3

应用实例

图1：助燃风烧嘴

控制模式：开 / 闭。

燃气和空气电磁阀同时打开。

图2：助燃风烧嘴

控制模式：大火/小火或大火 / 小火 / 关闭。

烧嘴在小火状态下点燃，空气电磁阀打开并将烧嘴转换到大火状态。

图3：助燃风烧嘴

控制模式：连续控制。

每区的空气量由手阀控制为一定量。电动阀控制燃气量从而控制烧嘴功率。

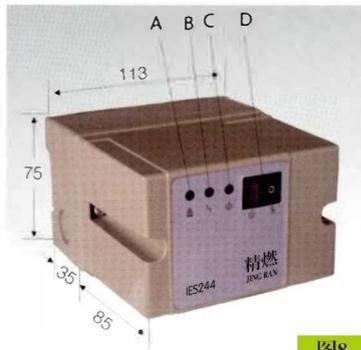


图8

结构:

高强度耐热塑料外壳，插拔式的上盖内有控制电路板和火焰信号放大器。

显示和控制元件（图8图9）

- A: 火焰正常—黄色
- B: 故障指示—红色
- C: 电源指示—绿色
- D, 开关 / 复位按钮
- E: 点火电极高压电缆接口
- F: 熔断保护

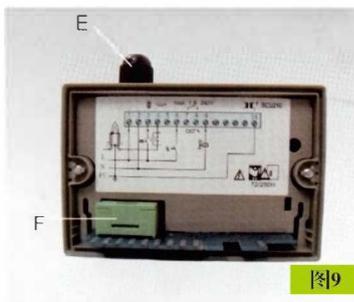


图9

底座图10内有接线端子，地线和零线端子排已经预接。8个穿线孔可以和PG11电缆接头或M16的螺纹连接件配合使用。

注意事项:

火焰监测电缆: 最长50m, 不能有其它电磁干扰, 应远离供电电缆。多根火焰监测电缆可以放于同一个塑料最好不要是金属管内。

点火电缆:

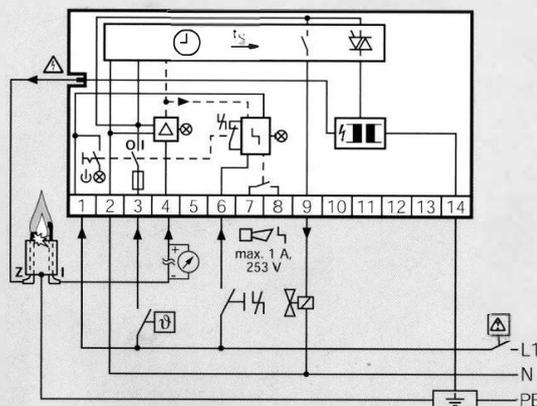
IES244: 点火高压线最好 < 0.7m, 最长1m

电缆越长, 点火时的功率消耗越大。不能穿于金属管内。远离火焰监测电缆, 并使用抗干扰电极帽(阻抗1kΩ)。火焰监测和点火电缆使用没有屏蔽的高压电缆。



图10

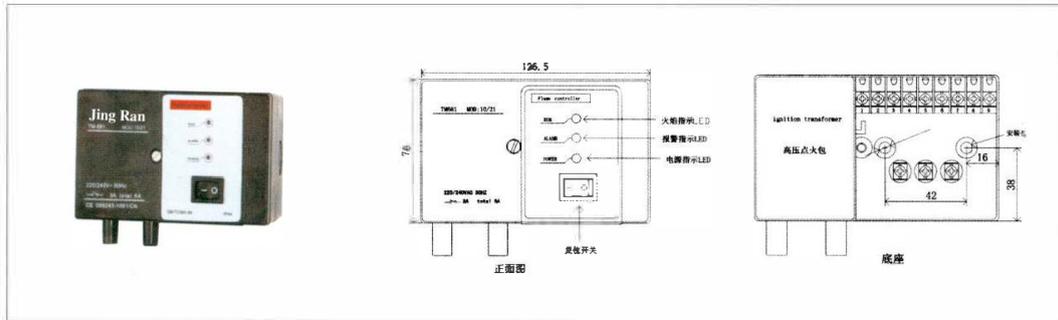
接线图IES244



- L1 火线
- N 零线
- PE 地线
- 报警输出
- 电磁阀输出
- 正常信号输出



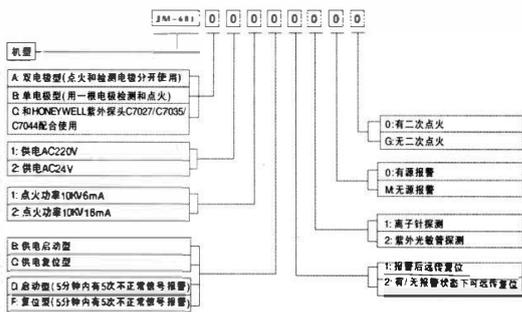
JM-681系列燃烧控制器



JM-681系列燃烧控制器专用于工业窑炉或燃烧系统的火焰监测和控制。能够控制多种气体燃料、液体燃料烧嘴的自动点火、火焰检测指示、熄火保护、故障报警提示、二段控制燃烧等。广泛应用于冶金、陶瓷、玻璃、化工、建材、铸造等行业的燃气或燃油燃烧器，具有高效、节能、安全等特点。

JM-681系列燃烧控制器需与紫外光敏管探头或离子火焰探棒配套使用。

选型表:

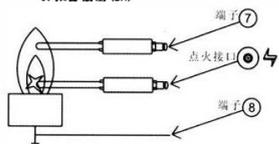
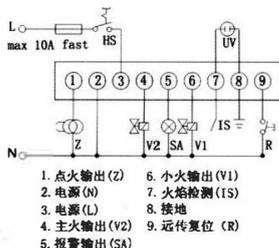


相关参数:

额定电压: AC220V~230V 50/60Hz (-15%~+10%)
环境温度: 单机安装: -20 ~ +60℃
两套以上设备组合安装: -20 ~ +45℃
环境湿度: 低于90%RH (不能使用在结露环境下)
防震性能: x,y,z各方向上耐震0.5G, 频率为10-150Hz
绝缘等级: 当直流500V时端子对地的电阻高于50MΩ
绝缘体强度: 当交流1800V时1秒或交流1500V时1分钟, 端子对地漏电量均低于10mA (火焰探测器端子除外)
设计寿命: 100,000次正常运行 (所有外界条件符合情况下)
端子负载: 5A
尺寸: 宽126.5 x高76 x厚86 mm
重量: 净重约500g

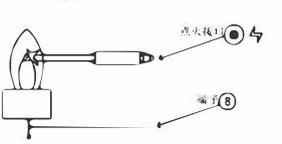
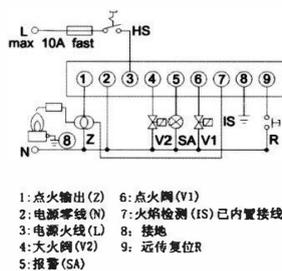
接线图

一: JM-681A离子探针, UV1紫外探测器 接线图



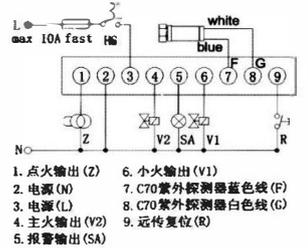
JM-681A安装点火检测双电极 连接方法

二: JM-681B单针检测, 点火接线图



JM-681B安装点火检测同一根电极 连接方法

三: JM-681C配Honeywell紫外探测器 C70接线图



JM-681C和Honeywell紫外探测器 请参照C7027/C7035/C7044说明手册



SUV系列紫外线探头



SUV1M



SUV2

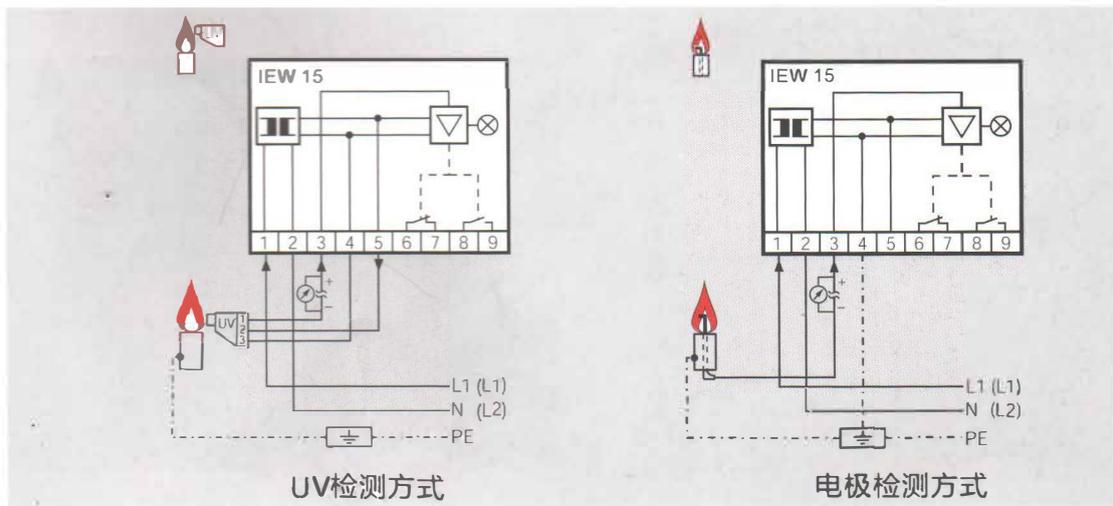
一、技术参数:

1. 对阳光和冷光源不敏感;
2. 在火焰信号线中有抗干扰和防短路的保护;
3. 对环境温度适应范围广, 环境温度: $-40^{\circ}\text{C}+80^{\circ}\text{C}$;
4. 光谱范围: $190-270\text{nm}$;
5. 最高敏感度: $210 \pm 10\text{nm}$;
6. 感光管使用寿命: 10000小时;
7. UVS可带耐热玻璃;
8. UV火焰监测器到烧嘴控制器接线最远距离50m;
9. 采用欧洲技术标准, 符合欧洲燃气应用规范;
10. 进行火焰监测时应让UV紫外线监测器看到火焰的前端, 可安装内面光亮的钢制延长管, 并倾斜一定角度, 同时, 安装位置一定要让UV只接收要它控制的火焰发出的信号而对不会受到邻近的和对面的烧嘴火焰的影响, 点火时的电火花也会产生UV紫外线, 可以通过吹冷却风来避免过热, 烟尘和冷凝。

IEW15-T火焰检测器



IEW15-T是一种对烧嘴火焰状态进行监测, 给外部开关量信号的一种检器。火焰状态的有无可以通过输出继电器的开闭来实现。通过电离棒或JVS1、JVS8探头监测火焰两组无源开关(一个常闭, 一个开)置火焰信号放大器工作电压: $220\text{V}/110\text{V}$ 可选触点容量: 2A , 功率: 12VA 火焰电离电流: $1\mu\text{A}$ 环境温度: $-20^{\circ}\text{C}-60^{\circ}\text{C}$ 高强度耐热塑料外壳, 插拔式的上盖内有控制电路板和火焰信号放大器及绿色指示灯(A)。底座内有接线端子, 地线和零线端子排已经预接。5个穿线孔可以和PG9B电缆接头





COFI系列点火变压器



- TRE点火变压器用于点燃工业燃烧器的引导火，点燃可靠，适应于间断点火的情况
- 符合欧洲工业标准EN61588/2/3
- 符合欧洲低压标准73/23/C/EE和电磁标准89/366/CEE
- 初级电压：220V，频率50Hz
- 初次电压：8KV，峰值11KV，点火电流：20mA
- 工作时间：19%的工作周期（3分钟）
- 防护等级：IP54，温度等级：B，环境温度：-20° C~+60° C
- 单电极烧嘴点火和检测时采用点火变压器PISO型
- 接线：三线圈：棕色接火线，蓝色接零线，双色接地
- 黑色接火线，蓝色接零线，棕色为高压底线（单电极点火时为反馈线），双色接地

JXT系列点火变压器



输入：220V ≤ 1.1A
 输出：≥ 8kV ≥ 30mA
 点火距离：3-5mm
 3分钟点火有效率33%
 注意：电源双色线必须严格接地

燃气压力开关DG

- 可用于燃气，空气和烟气介质，用用于EN1845所允许的任何场合
- 压力动作点范围从0.4~500mbar
- 如果采用差压控制时，不能用于燃气介质
- 符合欧盟燃气应用标准（90/396/EEC En1845）
- 环境温度：-15~80° C
- 安装位置：任意建议接膜片位置的垂直或者水平安装，并保证介质干净不含水分和杂质。垂直安装时，实际动作压力即为设定值，水平安装时，实际动作压力比设定值高0.2mbar倒装时实际动作压力比设定值低0.2mbar
- 压力管连接：1和2，正压控制，Rp1/4；负压控制，Rp1/4



型号	DG	10	U	G*	-3	T*	S*	A*
0.4~	6mbar=6							
1~	10mbar=10							
-2~	18mbar=18							
2.5~	30mbar=30							
调节范围	2.5~	50mbar=50						
	-10~	120mbar=120						
	30~	150mbar=150						
	-80~	450mbar=450						
	100~	500mbar=500						

正压=B 正压、负压、差压=u
 压升锁定=H 压降锁定=N 燃气负压=l
 全触点=G*
 端子接线=3标准4针插头，带DLN插头连接=6
 绿色指示灯：200/240V AC=T* 110/120V AC=N* 24V DC=K*
 用于氧气和氮气介质=S*
 外部调节=A*



HMG 01便携式电子压力表

HMG 01电子压力表用于压力及差压的测量，是燃烧系统调试的极佳工具。

测量精度高

使用方便

测压范围：0-199.9mbar

显示数位：0.1mbar

使用电源：9VDC电池



WIKA 膜盒压力表

WIKa膜盒压力表用于测量不沾带，不结晶，不腐蚀铜合金的气体介质。

表面直径：63、100

压力范围：0...60mbar/0...160mbar/0...250mbar

/0...1.3bar/0...10bar

有效工作压力：静压：3/4*满量程

动压：2/3*满量程

瞬压：满量程

使用温度：环境温度：-40...+50° C

介质温度：最高+60° C

型号	量程	表圆直径 (mm)	接口尺寸
WIKa 60RS63-1/4	0...60mbar	63	1/4
WIKa 60RS63-1/4	0...160mbar	63	1/4
WIKa 250RS63-1/4	0...250mbar	63	1/4
WIKa 600RS63-1/4	0...600mbar	63	1/4
WIKa 1.6RS63-1/4	0...1.6 bar	63	1/4
WIKa 1.6BRS100-1/2	0...1.6 bar	100	1/2
WIKa 6BRS100-1/2	0...6 bar	100	1/2
WIKa 6RS63-1/4	0...6 bar	63	1/4
WIKa 10BRS100-1/2	0...10 bar	100	1/2
WIKa 10RS100-M20*1.5	0...10 bar	100	M20*1.5



抗干扰高压帽

抗干扰电极帽，可抑制变压器点火时所产生的反向电压对电源的影响，保护控制器等上游电子元器件免受到干扰或损坏。

该产品资料另外提供。



JM系列文氏高效混合气



■ JM-20

低压空气（350~1,000mmh₂o）通过喷管所产生的负压吸取燃气相互混合的方式，在燃气入口处安装调节阀，调节阀入口的供气压力为100~300mmh₂o，燃气容量的调节是通过空气蝶阀的作用，随着空气压力的变化调节阀吸取一定比例的气体。

混合器的特征：

1. 以空气蝶阀的作用，随意调节燃烧容量。
2. 空气蝶阀处连接控制电机，可自动控制。
3. 燃气/空气的混合比，在整个燃烧过程中维持一定的比例。
4. 调节比较高。
5. 可以使用发热量为3600至30000Kcal/m³的气体（发热量的不同，喷嘴的规格也不同）。



■ 混合器的技术参数

型号	规格	发 热 量	
		600mmh ₂ o	1,000mmh ₂ o
JM-15	15A	8,000kcal/Hr	10,000kcal/Hr
JM-20	20A	15,000kcal/Hr	19,000kcal/Hr
JM-25	25A	30,000kcal/Hr	38,000kcal/Hr
JM-40	40A	60,000kcal/Hr	76,000kcal/Hr
JM-50	50A	120,000kcal/Hr	152,000kcal/Hr
JM-65	65A	240,000kcal/Hr	300,000kcal/Hr
JM-80	80A	350,000kcal/Hr	420,000kcal/Hr

SP100系列差压变送器



SP101/102MN

SP101/102MD (带液晶显示)

压力介质：空气或其它中性气体

测量范围：0~100Pa至0~10000Pa,具体见量程表

测量单位：Pa, inH₂O

响应时间：30ms

精 度：±1.0%FS

分辨率：1Pa 或0.01 inH₂O

过压保护：20KPa (SP101), 100KPa (SP102)

爆破压力：30KPa (SP101), 150KPa (SP102)

供 电：10~35VDC (2线制), 24VDC/AC ± 10% (3/4线制)

输出信号：4~20mA, 0~10V(根据型号)

最大负载：500Ω (4~20mA)

最小负载：1kΩ (0~10V)

电 路：误接线保护

防护等级：IP65

工作温度：-10~+50℃

储藏温度：-20~+70℃

安装位置：正常为垂直安装（因工厂标定时将传感器垂直放置），其它位置安装时应按zero键自动清零。

压力连接：Φ5.2倒刺不锈钢压力接口

电缆线出口直径：10mm

尺 寸：110x94x45mm

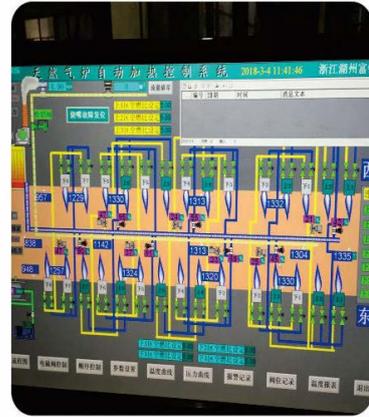
重 量：约170g



东莞融化炉自控系统



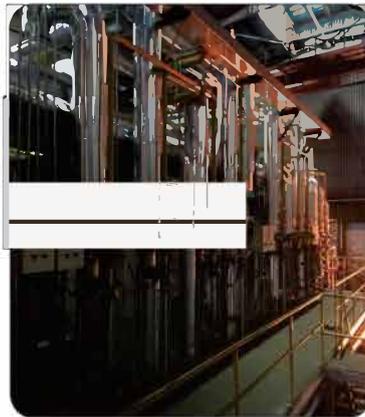
铝棒加热系统



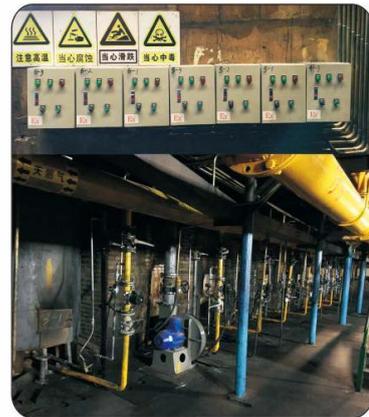
江苏退火炉控制系统



广州镀锌现场脉冲控制



浙江退火炉现场



宁夏化工改造空燃比例控制系统



天时代PID控制平台



蓄热式系统



贵州铝矿塔系统



鞍山科仪节能科技有限公司

公司地址：辽宁省鞍山市铁东区胜利南路63号

生产厂地址：鞍山市铁西区马驿屯2355号

联系人：张伟

电话/微信：13624920299

生产厂电话：0412-8800299

邮箱：xdzhangw@126.com